

METALLBEARBEITUNG - SÄGEBÄNDER

Werkstoff-Gruppenempfehlungen für Bandsägeblätter

Werkstoffgruppe	DIN	Bandtype	Bandtype	Bandtype	Bandtype
		M 42 Bi-alfa cobalt 450	M 42 0° Bi-alfa cobalt KBN 451	M 42 plus Kombizahn - 452	M 51 plus Kombizahn - 460
1	Baustahl Tiefziehstahl Automatenstahl ST 37 - 42 C 10 - 15 9 S 20				
2	Baustahl Vergütungsstahl ST 50 - 60 C 35 - 45				
3	Einsatzstahl Vergütungsstahl 16 MnCr 5 21 NiCrMo 2 34 CrNiMo6 42 CrMo 4				
4	Kugellager Werkzeugstahl 100 Cr 6 65 Si 7 C80 W 1 C125 W				
5	Schnellarbeitsstahl Werkzeugstahl S 6 - 5 - 2 S 18 - 0 - 1 X 210 Cr 12 X 155CrVMo 12 1				
6	Rost- und säurebeständiger Stahl X 5CrNi 18 10 X6CrNiMoTi172 2 X 20Cr 13				
7	Ventilstahl Hochwarmfester und hitzebeständiger Stahl X 45CrSi 9 3 X 12CrCoNi 21 20 X 20CrMoWV 12 1 X 15 CrNiSi 25 20				
8	Gusseisen GG 30 GGG 50				
9	Sonderlegierungen NiCr19NbMo NiMo30 NiCr13MoGTi3 NiCo20Cr20MoTi				
10	Nichteisenmetalle				

		Rohre
		Vollmaterial Flachstahl
		Vollmaterial Vierkant
		Vollmaterial Rundstahl, groß/klein
		Bündel
		Guss

Zahnteilungen:

Normalverzahnung

Die Normalverzahnung zeichnet sich durch einen gleichen Abstand von Zahn zu Zahn aus. Sie ist sehr gut geeignet für gleichbleibende Materialquerschnitte.



Combverzahnung

Die Combverzahnung besitzt unterschiedliche Zahnsitzenabstände innerhalb einer Zahngruppe. Der Einsatzbereich des Sägebandes wird vergrößert, Vibrationen werden vermindert.



Zahnformen:

Normalzahn (N) - 0°

Der Normalzahn hat einen Spanwinkel von 0°. Er ist zum Sägen von Werkstoffen mit hohem Kohlenstoffgehalt (zB Gußeisen), für Werkstücke mit kleinen Querschnitten und für dünnwandige Profile und Rohre geeignet.



Hook-Zahn (H) - 10° positiv

Der Hook-Zahn hat einen positiven Spanwinkel von 10°. Diese Zahnform ist besonders geeignet zum Sägen von Vollmaterialien, dickwandigen Rohren und allen höher legierten Werkstoffen.



BI-METALL-SÄGEBAND M 42 N NORMALZAHN (450)

Hochleistungssägeband, besonders verschleißfest, hohe Schnittgenauigkeit in einer großen Variation von Abmessungen und Zähnezahlen.

Lieferbar in Rollen à 30 m (Standardlänge), 76 m, 100 m oder

Produktionslängen zum Selbstschweißen

Artikel-Nr.: 0910450...

Breite x Stärke mm	Zähne per Zoll					
	4	6	8	10	14	18
6 x 0,90		■		■	■	
10 x 0,90		■	■	■	■	
13 x 0,65	■	■		■	■	
13 x 0,90		■	■	■	■	
20 x 0,90	■				■	■
27 x 0,90	■	■	■	■	■	
34 x 1,10	■	■	■	■		
41 x 1,30	■					

BI-METALL-SÄGEBAND M 42 KBN KOMBIZAHN (451)

BI-METALL-SÄGEBAND M 42 PLUS KOMBIZAHN (452) 10°

Hochleistungssägeband, variable Zähnezahl, besonders verschleißfest, hohe Schnittgenauigkeit in einer großen Variation von Abmessungen und Zähnezahlen.

Lieferbar in Rollen à 30 m (Standardlänge), 76 m, 100 m oder

Produktionslängen zum Selbstschweißen

Artikel-Nr.: 0910451...

Breite x Stärke mm	Zähne per Zoll						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
10 x 0,90							■
13 x 0,65					■	■	■
13 x 0,90							■
20 x 0,90			■	■	■	■	■
27 x 0,90	■	■ / ■	■ / ■	■	■	■	■
34 x 1,10	■	■ / ■	■ / ■	■	■	■	
41 x 1,30	■	■ / ■	■ / ■	■	■		
54 x 1,30	■	■	■				
67 x 1,60	■	■	■				
80 x 1,60	■	■	■				

BIT-METALL-SÄGEBAND M 51 PLUS KOMBIZAHN (460) 10°

Hochleistungssägeband, variable Verzahnung, Zahnspitzen aus einer hochverschleißfesten HSS-Sorte.

Geeignet für extreme Schneidaufgaben - speziell für rost-, hitze- und säurebeständige Stähle Nickel-Basis-Legierungen, Titan und Stähle bis Härten von < 50HRc

Artikel-Nr.: 0910460...

Breite x Stärke mm	Zähne per Zoll / Kombizahn positiv				
	0,75/1,25	1,5/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90				■	■
34 x 1,10			■	■	■
41 x 1,30		■	■	■	■
54 x 1,60		■	■	■	■
67 x 1,60	■	■	■		
80 x 1,60	■				

- Normalzahn
- Hook-Zahn 10° positiv

METALLKREISSÄGEBLÄTTER HSS DMo5 DAMPFBEHANDELT

Artikel-Nr.: 0920510 ...

METALLKREISSÄGEBLÄTTER TIN-BESCHICHTET

Artikel-Nr.: 0920515...

METALLKREISSÄGEBLÄTTER HSSE/VA

Artikel-Nr.: 0920520 ...



Abmessung	Nebenlöcher	Zahnteilung - Zähnezahl											
		3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	11 mm	12 mm	14 mm	16 mm
225 x 2,0 x 32	2/8/45 + 2/11/63+4/9/50	220	180	150	120		90						
225 x 2,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	220	180	150	120		90						
250 x 2,0 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	240	200	160	128		100		80				
250 x 2,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	240	200	160	128		100		80				
250 x 2,5 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64		200	160	128		100		80				
250 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64		200	160	128		100		80				
275 x 2,0 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	280	220	180	140		110						
275 x 2,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64	280	220	180	140		110						
275 x 2,5 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	280	220	180	140		110						
275 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	280	220	180	140	120	110	96	84		72		
275 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64		220	180	140		110						
300 x 2,5 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64	240	220	200	160		120		100				
300 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64	240	220	200	160		120		100				
300 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64		220		160		120						
315 x 2,5 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64		250	220	160		120		100				
315 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64		250	220	160		120		100				
315 x 3,0 x 32	2/8/45 + 4/9/50 + 2/12/64				160								
315 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64		250	200	160		120		100		80		
325 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64			220	160		120						
350 x 2,5 x 32	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75		280	220	180		140						
350 x 2,5 x 40	2/8/55 + 4/12/64			220	180		140						
350 x 2,5 x 50	4/15/80 + 4/14/85			220		160		120					
350 x 3,0 x 32	2/8/45 + 4/12/64 + 2/12/75		280	220	180		140		110				
350 x 3,0 x 40	2/8/55 + 4/12/64		280	220	180	160	140	120	110		90	80	70
350 x 3,0 x 50	4/15/80 + 4/14/85			220		160		120		100		80	
370 x 3,0 x 40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/9/55			220	200	160	140	120			100	80	
370 x 3,0 x 50	4/15/80 + 4/14/85			220		160		120		100		80	
400 x 3,0 x 40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100				200		160		128				
400 x 3,0 x 50	4/15/80 + 4/14/85			220		180	160	140			100		
400 x 3,5 x 40	2/15/80 + 4/12/64				200		160		128				
400 x 3,5 x 50	4/15/80 + 4/14/85					180		140			100		
400 x 4,0 x 50	4/15/80 + 4/14/85								128			96	80
425 x 3,5 x 40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100					180	160	140	130	120	110	96	80
425 x 4,0 x 50	4/15/80 + 4/14/85												76
450 x 4,0 x 40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/15/100				240		180		140		120	100	90

DIN-METALL-KREISSÄGEBLÄTTER HSS (DMo5)

Spanwinkel nach DIN 1840, Typ N

blank geschliffen

Artikel Nr.: 0920508 ...



Schnitt- breite mm	Zahn- form	Durchmesser mm												
		20 B 5 mm	25 B 8 mm	32 B 8 mm	40 B 10 mm	50 B 13 mm	63 B 16 mm	80 B 22 mm	100 B 22 mm	125 B 22 mm	160 B 32 mm	200 B 32 mm	250 B 32 mm	315 B 40 mm
0,2	A	x	x	x	x	x								
0,25	A	x	x	x	x	x	x							
0,3	A	x	x	x	x	x	x	x						
0,4	A	x	x	x	x	x	x	x						
0,5	A	x	x	x	x	x	x	x	x					
0,5	B	x	x	x	x	x	x	x	x					
0,6	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
0,6	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
0,8	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
0,8	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
1,0	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
1,0	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
1,0	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
1,2	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
1,2	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
1,2	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
1,6	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
1,6	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
1,6	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
2,0	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
2,0	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
2,0	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
2,5	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
2,5	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
2,5	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
3,0	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
3,0	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
3,0	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
4,0	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
4,0	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
4,0	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
5,0	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
5,0	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
5,0	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
6,0	A	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
6,0	B	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
6,0	C	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

METALL-KREISSÄGEBLÄTTER HSCO PASSEND ZU "GF" ROHRSAGE

für Chrom- und Edelstahlrohre (INOX)

Artikel-Nr.: 09205700...

Abmes- sung	Zähne- anzahl	Wandstärke in mm	Maschine
63 x 1,2 x 16	100Z	0,6 - 1,2	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230
63 x 1,6 x 16	64Z	bis 2,5	RA 2, RA 4, RA 6, RA 230
68 x 1,6 x 16	84Z	1,0 - 2,5	RA 4, RA 6, RA 230
63 x 1,6 x 16	44Z	2,5 - 5,5	RA 2
68 x 1,6 x 16	44Z	2,5 - 7,0	RA 4, RA 6, RA 230
75 x 2,0 x 16	32Z	6,0 - 10,0	RA 4, RA 6, RA 230

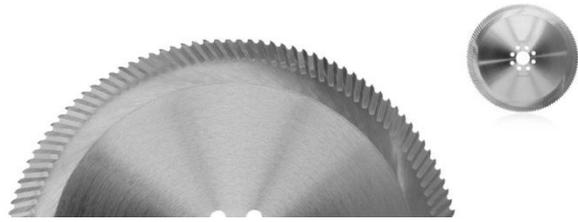


SEGMENTKREISSÄGEBLÄTTER HSS

Standard-Abmessungen

Standard-Spanwinkel/Freiwinkel = 18°/8°

Artikel Nr.: 0920550...



Blattdurchmesser mm	Standardabmessung der Nebenlöcher	Zähnezahl pro Segment					
		4	5	6	8	10	12
275 x 3,0 x 40	2/8/45 + 4/12/64	48	60	72	96	120	144
300 x 3,6 x 40	2/8/55 + 4/12/64			84	112	140	168
315 x 3,6 x 40	2/8/55 + 4/12/64	56	70	84	112	140	168
315 x 3,6 x 50	4/14/85 + 4/15/80	56	70	84	112	140	168
340 x 3,6 x 40	2/8/55 + 4/12/64			96	128	160	
360 x 3,6 x 40	2/8/55 + 4/12/64	64	80	96	128	160	192
360 x 3,6 x 50	4/14/85 + 4/15/80	64	80	96	128	160	192
370 x 3,6 x 50	4/14/85 + 4/15/80	64	80	96	128	160	192
400 x 4,0 x 40	2/15/80 + 4/12/64	64	80	96	128	160	192
400 x 4,0 x 50	4/14/85 + 4/15/80	64	80	96	128	160	192
400 x 4,0 x 60	4/16/90 + 4/23/96		80	96	128	160	
425 x 4,0 x 40	2/15/80 + 4/12/64	72	90	108	144	180	216
425 x 4,0 x 50	4/14/85 + 4/15/80	72	90	108	144	180	216
460 x 5,0 x 60	4/16/90 + 4/23/96	72	90	108	144	180	216
500 x 5,7 x 50	4/18/100	72	90	108	144	180	
510 x 5,7 x 50	4/18/100	72	90	10	144	180	
560 x 5,0 x 50	4/18/100		90	108	144	180	
560 x 5,0 x 80	8/22/142			108	144	180	
630 x 5,0 x 80	4/22/120 + 4/27/160	80	100	120	160	200	
630 x 6,0 x 80	4/22/120 + 4/27/160	80	100	120	160		
660 x 5,0 x 80	8/22/142	80	100	120	160	200	
660 x 6,0 x 80	8/22/142	80	100	120	160		
710 x 6,2 x 80	4/22/120 + 4/27/160	96	120	144	192	240	
760 x 6,3 x 80	4/22/120 + 4/27/160	96	120	144	192	240	
760 x 6,3 x 100	4/27/200			144	192		
810 x 6,8 x 80	4/22/120 + 4/27/160	96	120	144	192	240	
910 x 7,2 x 80	4/22/120 + 4/27/160	120	150	180	240	300	
910 x 7,2 x 100	8/27/186		150	180	240		
1010 x 8,0 x 100	4/30/200 + 4/30/250	120	150	180	240		
1110 x 8,0 x 100	4/30/200 + 4/30/250	144	180	216	288		
1250 x 9,0 x 100	4/30/200 + 4/30/250	144	180	216	288		
1310 x 9,0 x 100	4/30/250	144	180	216	288		
1410 x 9,0 x 100	4/30/250	144	180	216	288		

Richtwerte

Werkstoff	Festigkeit N/mm ²	Brinellwerte HB	Schnittgeschwindigkeit m/min	Spanwinkel/Freiwinkel v/α	Spanbelastung pro Zahnpaar mm
Weiche Stähle	≤ 500	≤ 140	15-25	18°/8°	0,20-0,30
Mittelharte Stähle	500-800	140-235	12-18	15°/6°	0,15-0,25
Werkzeugstahl	800-1000	235-290	12-15	15°/6°	0,15-0,20
Hochlegierte Stähle	1000-1200	250-350	10-12	15°/6°	0,10-0,15
Schnellstahl	max 1200	max 350	8-12	13°/6°	0,10
Rostfreie Stähle	500-700	max 220	10-12	13°/6°	0,20-0,30
Baustahlträger	≤ 500		20-30	15°/8°	0,10
Dickwandige Rohre			25-35	15°/8°	0,10
Normalwandige Rohre			20-30	15°/8°	0,05-0,10
Dünnwandige Rohre			20-30	15°/8°	0,05-0,10
Cu-Legierungen	≤ 600		200-400	25°/10°	0,15-0,20
Hochlegierte Cu-Werkstoffe			200-400	15°/8°	0,15-0,20
Messing			200-500	8°/10°	0,15-0,20
Bronze			40-120	8°/10°	0,15-0,20
Aluminium			500-1000	20-25°/10°	0,15-0,20

HARTMETALL-LOCHSÄGE "UNICUT"

Universell einsetzbare Hartmetall Lochsäge bis max. 20 mm Materialdicke
Bestens geeignet zum Schneiden von **fast allen Stahlqualitäten**,
VA, NE-Metalle usw.

Die an der Lochsäge vorhandenen **Spanleitnuten** fördern die **Späne aus dem Schnittkanal** und garantieren so, zusammen mit der stabilen Konstruktion und der optimalen Rundlaufgenauigkeit, für ein **ausgezeichnetes Schnittergebnis**.



Ø mm	Artikel-Nr.:	Ø mm	Artikel-Nr.:	Ø mm	Artikel-Nr.:
15	09320150600000	47	09320470600000	79	09320790600000
16	09320160600000	48	09320480600000	80	09320800600000
17	09320170600000	49	09320490600000	81	09320810600000
18	09320180600000	50	09320500600000	82	09320820600000
19	09320190600000	51	09320510600000	83	09320830600000
20	09320200600000	52	09320520600000	84	09320840600000
21	09320210600000	53	09320530600000	85	09320850600000
22	09320220600000	54	09320540600000	86	09320860600000
23	09320230600000	55	09320550600000	87	09320870600000
24	09320240600000	56	09320560600000	88	09320880600000
25	09320250600000	57	09320570600000	89	09320890600000
26	09320260600000	58	09320580600000	90	09320900600000
27	09320270600000	59	09320590600000	91	09320910600000
28	09320280600000	60	09320600600000	92	09320920600000
29	09320290600000	61	09320610600000	93	09320930600000
30	09320300600000	62	09320620600000	94	09320940600000
31	09320310600000	63	09320630600000	95	09320950600000
32	09320320600000	64	09320640600000	96	09320960600000
33	09320330600000	65	09320650600000	97	09320970600000
34	09320340600000	66	09320660600000	98	09320980600000
35	09320350600000	67	09320670600000	99	09320990600000
36	09320360600000	68	09320680600000	100	09321000600000
37	09320370600000	69	09320690600000	105	09321050600000
38	09320380600000	70	09320700600000	110	09321100600000
39	09320390600000	71	09320710600000	115	09321150600000
40	09320400600000	72	09320720600000	120	09321200600000
41	09320410600000	73	09320730600000	125	09321250600000
42	09320420600000	74	09320740600000	130	09321300600000
43	09320430600000	75	09320750600000	135	09321350600000
44	09320440600000	76	09320760600000	140	09321400600000
45	09320450600000	77	09320770600000	145	09321450600000
46	09320460600000	78	09320780600000	150	09321500600000

KERNBOHRGERÄTE UND ZUBEHÖR



weitere Kernbohrgeräte sowie umfangreiches Zubehör im Lieferprogramm!

KERBOHRER TYPENÜBERSICHT

HSS Kernbohrer (HSS-M2 Qualität)



Verfügbar in **ø 12 mm - ø 69 mm** mit 19 mm Standardaufnahme (Weldon), 1 mm aufsteigend
Verfügbar in **ø 70 mm - ø 100 mm** mit 32 mm Standardaufnahme (Weldon), 1 mm aufsteigend

Mit Schnitttiefe: **30 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm** (6,35 mm Auswerferloch)

HSS-Kernbohrer mit speziellem Schliff und Verzahnung für optimale Schnittleistung.
Gute Standzeit und Schnittfreudigkeit, geringe Bruchgefahr.

HSS-Co8 Kobalt Kernbohrer (HSS-M42 Qualität)



Verfügbar in **ø 12 mm - ø 69 mm mit 19 mm** Standardaufnahme (Weldon), 1 mm aufsteigend
Verfügbar in **ø 70 mm - ø 100 mm mit 32 mm** Standardaufnahme (Weldon), 1 mm aufsteigend

Mit Schnitttiefe: **30 mm, 50 mm, 75 mm, 100 mm** (6,35 mm Auswerferloch)

HSS-Co8 Kernbohrer mit 8% Kobalt. Für eine längere Standzeit und schwer zu bearbeitenden Materialien wie Inox, Hardox und andere legierte Stähle.

Oerlikon-Balzers TiAlN-Futura Beschichtung



Als Option verfügbar auf alle HSS & HSS-Co8 Kernbohrer

Diese TiAlN-Futura multi-layer Beschichtung kann den Werkzeugbruch halbieren und wesentliche Standzeiterhöhungen realisieren. Selbst bei Trockenbearbeitung und höheren Schnittgeschwindigkeiten! Bis zu 30% höhere Schnittgeschwindigkeiten können erreicht werden.

HM-bestückte Kernbohrer



Verfügbar in **ø 14 mm - ø 50 mm mit 19 mm** Standardaufnahme (Weldon), 1 mm aufsteigend
Verfügbar in **ø 14 mm - ø 150 mm mit 32 mm** Standardaufnahme (Weldon), 1 mm aufsteigend

Mit Schnitttiefe: **35 mm, 50 mm** (8,00 mm Auswerferloch)

TCT Kernbohrer für längere Standzeiten und stärkere Materialien, wie Gussstahl, RVS, Hardox und andere legierte Stähle.

KERNBOHRER HSS / HSS-TIALN-BESCHICHTET (HSS-M2 Qualität)

Schnitttiefe 30 und 50 mm

passend für Magnetkernbohrmaschinen aller Fabrikate mit Weldonaufnahme



Speziell abgestimmte Schneidengeometrie

Sofortiges Zentrieren, Guter Rundlauf, kein Verlaufen der Bohrung, NC und CNC einsetzbar

Große Zähigkeit des Schaftkörpers durch speziell abgestufte Härte

Geringe Bruchanfälligkeit, speziell im rauen Betrieb

Hohe Schneidhärte durch optimales Ausgangsmaterial und spezielle Wärmebehandlung

Höhere Standzeit, Auch bei schwer zerspanbarem Material einsetzbar

Minimaler Zerspanungsquerschnitt

Leichtes Schneiden, kleines Drehmoment, minimaler Energiebedarf

Großserienfertigung mit modernster CNC Technik

Optimale Funktion, Beste Wiederholbarkeit dadurch NC und CNC einsetzbar, hohe Wirtschaftlichkeit

Hohe Wirtschaftlichkeit

Optimal gleichmäßige Spanaufteilung

Ruhiges Scheiden, schnittfreudig, gute Spanbildung bei jedem Zahn, gleichmäßige Spanabfuhr

Ø mm	Schnitttiefe 30 mm		Schnitttiefe 50 mm	
	Artikel Nr. HSS	Artikel Nr. TIALN	Artikel Nr. HSS	Artikel Nr. TIALN
12	094190101202500	094190101202510	094190101205000	094190101205010
13	094190101302500	094190101302510	094190101305000	094190101305010
14	094190101402500	094190101402510	094190101405000	094190101405010
15	094190101502500	094190101502510	094190101505000	094190101505010
16	094190101602500	094190101602510	094190101605000	094190101605010
17	094190101702500	094190101702510	094190101705000	094190101705010
18	094190101802500	094190101802510	094190101805000	094190101805010
19	094190101902500	094190101902510	094190101905000	094190101905010
20	094190102002500	094190102002510	094190102005000	094190102005010
21	094190102102500	094190102102510	094190102105000	094190102105010
22	094190102202500	094190102202510	094190102205000	094190102205010
23	094190102302500	094190102302510	094190102305000	094190102305010
24	094190102402500	094190102402510	094190102405000	094190102405010
25	094190102502500	094190102502510	094190102505000	094190102505010
26	094190102602500	094190102602510	094190102605000	094190102605010
27	094190102702500	094190102702510	094190102705000	094190102705010
28	094190102802500	094190102802510	094190102805000	094190102805010
29	094190102902500	094190102902510	094190102905000	094190102905010
30	094190103002500	094190103002510	094190103005000	094190103005010
31	094190103102500	094190103102510	094190103105000	094190103105010
32	094190103202500	094190103202510	094190103205000	094190103205010
33	094190103302500	094190103302510	094190103305000	094190103305010
34	094190103402500	094190103402510	094190103405000	094190103405010
35	094190103502500	094190103502510	094190103505000	094190103505010
36	094190103602500	094190103602510	094190103605000	094190103605010
37	094190103702500	094190103702510	094190103705000	094190103705010
38	094190103802500	094190103802510	094190103805000	094190103805010
39	094190103902500	094190103902510	094190103905000	094190103905010
40	094190104002500	094190104002510	094190104005000	094190104005010
41	094190104102500	094190104102510	094190104105000	094190104105010
42	094190104202500	094190104202510	094190104205000	094190104205010
43	094190104302500	094190104302510	094190104305000	094190104305010
44	094190104402500	094190104402510	094190104405000	094190104405010
45	094190104502500	094190104502510	094190104505000	094190104505010
46	094190104602500	094190104602510	094190104605000	094190104605010
47	094190104702500	094190104702510	094190104705000	094190104705010
48	094190104802500	094190104802510	094190104805000	094190104805010
49	094190104902500	094190104902510	094190104905000	094190104905010
50	094190105002500	094190105002510	094190105005000	094190105005010
51	094190105102500	094190105102510	094190105105000	094190105105010
52	094190105202500	094190105202510	094190105205000	094190105205010
53	094190105302500	094190105302510	094190105305000	094190105305010
54	094190105402500	094190105402510	094190105405000	094190105405010
55	094190105502500	094190105502510	094190105505000	094190105505010
56	094190105602500	094190105602510	094190105605000	094190105605010
57	094190105702500	094190105702510	094190105705000	094190105705010
58	094190105802500	094190105802510	094190105805000	094190105805010
59	094190105902500	094190105902510	094190105905000	094190105905010
60	094190106002500	094190106002510	094190106005000	094190106005010

Weitere Größen auf Anfrage erhältlich!

HARTMETALL-KERNBOHRER MIT WELDONSCHAFT 19 MM

Ø mm	Schnitttiefe 25 mm Innenbohrung f. Auserferstift 7,2 mm	Schnitttiefe 50 mm Innenbohrung f. Auswerferstift 8,0 mm
18	0942001018025	0942001018050
19	0942001019025	0942001019050
20	0942001020025	0942001020050
21	0942001021025	0942001021050
22	0942001022025	0942001022050
23	0942001023025	0942001023050
24	0942001024025	0942001024050
25	0942001025025	0942001025050
26	0942001026025	0942001026050
27	0942001027025	0942001027050
28	0942001028025	0942001028050
29	0942001029025	0942001029050
30	0942001030025	0942001030050
31	0942001031025	0942001031050
32	0942001032025	0942001032050
33	0942001033025	0942001033050
34	0942001034025	0942001034050
35	0942001035025	0942001035050
36	0942001036025	0942001036050
37	0942001037025	0942001037050
38	0942001038025	0942001038050
39	0942001039025	0942001039050
40	0942001040025	0942001040050
41	0942001041025	0942001041050
42	0942001042025	0942001042050
43	0942001043025	0942001043050
44	0942001044025	0942001044050
45	0942001045025	0942001045050
46	0942001046025	0942001046050
47	0942001047025	0942001047050
48	0942001048025	0942001048050
49	0942001049025	0942001049050
50	0942001050025	0942001050050



auch für Fein Quick-in lieferbar!!



WERKZEUGHALTER

AMK 2, MK 2 Artikel-Nr.: 094180030000000
 AMK 3, MK 3 Artikel-Nr.: 094180250000000



HARTMETALL-KERNBOHRER, SCHWERE AUSFÜHRUNG

für Industrieinsatz, mit Keilnut

Ø mm	Schnitttiefe 50 mm
51	0942002051050
52	0942002052050
53	0942002053050
54	0942002054050
55	*0942002055050
56	0942002056050
57	0942002057050
58	0942002058050
59	0942002059050
60	*0942002060050
61	0942002061050
62	0942002062050
63	0942002063050
64	0942002064050
65	*0942002065050
66	0942002066050
67	0942002067050
68	0942002068050
69	0942002069050
70	*0942002070050
71	0942002071050
72	0942002072050
73	0942002073050
74	0942002074050
75	*0942002075050

Ø mm	Schnitttiefe 50 mm
76	0942002076050
77	0942002077050
78	0942002078050
79	0942002079050
80	*0942002080050
81	0942002081050
82	0942002082050
83	0942002083050
84	0942002084050
85	*0942002085050
86	0942002086050
87	0942002087050
88	0942002088050
89	0942002089050
90	*0942002090050
91	0942002091050
92	0942002092050
93	0942002093050
94	0942002094050
95	*0942002095050
96	0942002096050
97	0942002097050
98	0942002098050
99	0942002099050
100	*0942002100050



* Serienfertigung
(Lagerware)

WERKZEUGHALTER

AL 3/MK3 094202300000000
 AL 4/MK4 094202400000000



HYDRAULIKPUMPE FÜR BLECHLOCHER "AKKU-PUNCH"

Der Akku-Punch setzt auf die neueste Li-Ionen Akkugeneration.

Er besitzt beeindruckende Leistungsdaten, eine hervorragende Flexibilität und ein Gewicht von nur zwei Kilogramm.

Seine Handhabung ist einfach und sein geringes Gewicht ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten.

Ein „auf Block fahren“ des Arbeitszylinders oder das Beschädigen der Blechlocher

sind beim Akku-Punch ausgeschlossen. Das Gerät besitzt eine elektronische Überwachung des Arbeitsprozesses und eine automatische Endabschaltung nach Beendigung des Stanzvorgangs.

Technische Daten:

Gewicht:	2 KG
Stanzkraft:	60 KN
Akkuspannung:	18 V DC
Akku Kapazität:	3 Ah
Akku Ladezeit:	22 min
Stanzzeit:	
5 Sekunden	Durchmesser 22,5 mm
6 Sekunden	Durchmesser 63,5 mm
6 Sekunden	Abmessung 92 X 92 mm



Bei 3 mm Blechstärke Material St 37

Lieferumfang:

- Akku-Punch
- Li-Ionen Akku 18 V, 3 Ah
- Ladegerät
- PowerSplit Spaltlocherset
- M16, M20, M25, M32 und PG16
- Hydraulikschraube 9,5 auf 19,0 mm
- Hydraulikschraube 19,0 x 125 mm
- Distanzbuchse
- HSS/E Mehrstufenbohrer
- Antiverschleisspaste



Artikel-Nr.: 093020014000000

Erläuterung des Anwendungsbereiches:

Für den Akku-Punch stehen unterschiedliche Lochensätze zur Verfügung, Rund-, Rechteck-, Quadrat- und Sonderformlocher für St 37 und VA Stahlbleche.

Die folgende Tabelle gibt die Obergrenze der zu stanzenden Lochgrößen wieder:

Material	Blechstärke	Lochertyp und Größe
St 37	2,5 mm	Rundlocher bis D 82,0 mm Quadratlocher 92x92 mm Rechtecklocher 46x92 mm
St 37	3,0 mm	Rundlocher bis D 63,5 mm Quadratlocher 68x68 mm
VA Stahl	2,5 mm	Rundlocher bis D 63,5 mm
VA Stahl	1,5 mm	Rechtecklocher 46x92 mm Quadratlocher 68x68 mm

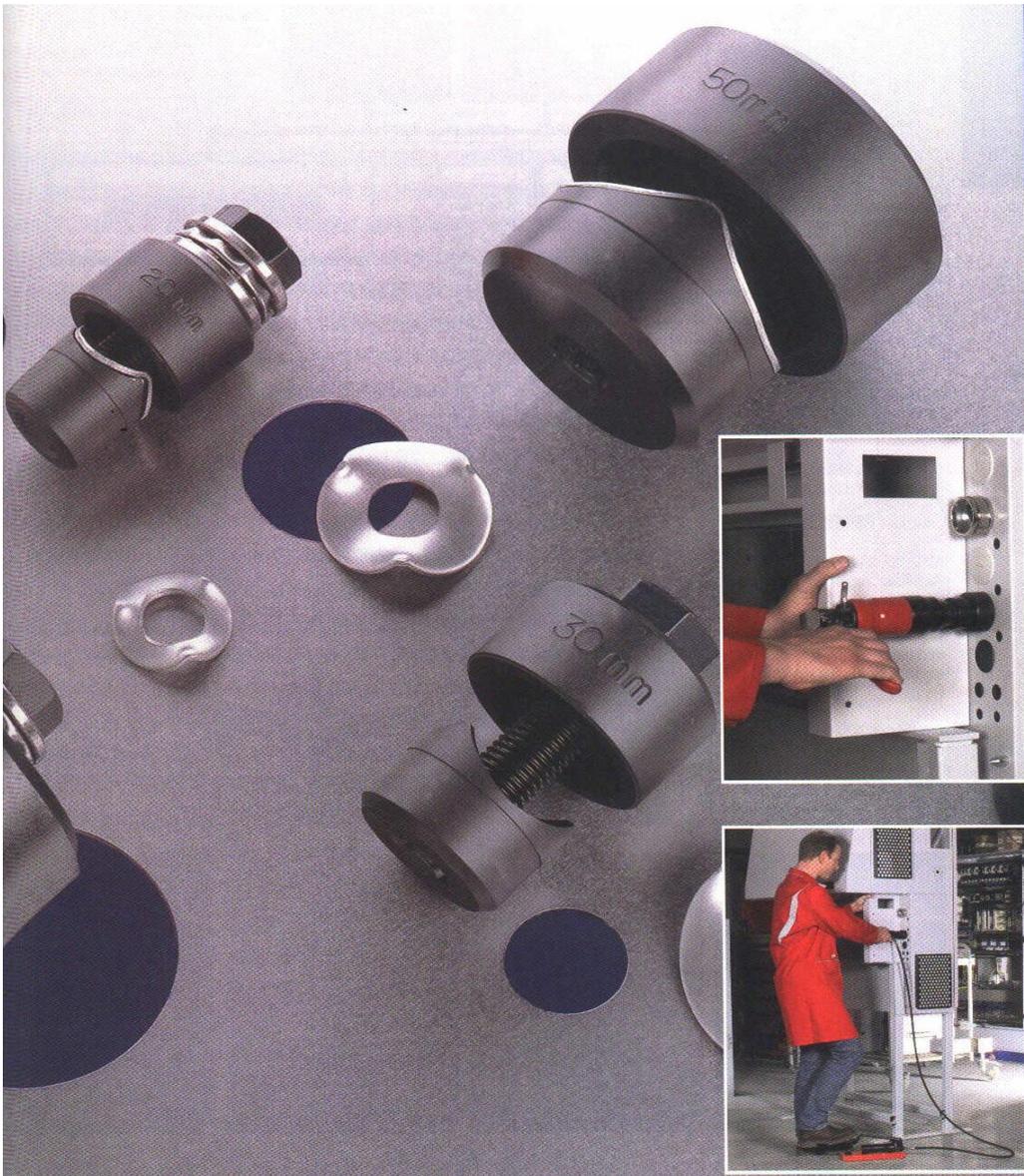


Lochen mit Rundlocher D 25,4 mm



Lochen mit Quadratlocher 92x92 mm

Kreisschneider



Schraublochstanze

METALLSÄGEBOGEN - STANDARD S229

Äußerst stabiler Bogen aus blankgezogenem Flachstahl in der Ausführung nach DIN 6473 Form A. Spezialform mit eingebuchtetem Bügelrücken und rechtwinkligen Schenkeln für höchste Blattspannung. Holzgriff lackiert, komplett mit Sägeblatt 300 mm,

Artikel Nr.: 101010010000000



PUK-SÄGEBOGEN - PROFI

Stabiler Bogen, Griff und Rahmen aus Alu-Druckguß, Blattaufnahme drehbar, Bogenhöhe 50 mm für Stiftsägeblätter, komplett mit Sägeblatt für Metall,

Artikel Nr.: 101010015000000



SÄGEBLATTHALTER - HELP

Die große Hilfe an engen, schwer zugänglichen Einsatzpunkten, der Griff besteht aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Polyamid, komplett mit Sägeblatt,

Artikel Nr.: 101010017000000



BI-MET. HANDSÄGEBLATT 300 Z24

Artikel-Nr.: 101020010000000



BI-MET. HANDSÄGEBLATT 300 PROG. (FEINE ANSCHNITTVERZÄHNUNG)

Artikel-Nr.: 101020011000000

PUK-SÄGEBLATT FÜR METALL

Artikel-Nr.: 101020015000000



PUK-SÄGEBLATT FÜR HOLZ

Artikel-Nr.: 101020015500000



ZIMMEREI-BANDSÄGEBLÄTTER - MIT GEHÄRTETEN ZAHNSPITZEN

Geschränkt, geschärft und gelötet.

Für Zimmerei-Handbandsägen

Einsatzbereich: weiche und harte Hölzer
für Längs- Quer- und Kurvenschnitte



Maschinen	Abmessung Bandsägeblätter	Artikel Nr.:
	1390 x 6 x 0,65 mm 4 TPI	111014606139004
Maffel Z2	1390 x 6 x 0,65 mm 6 TPI	111014606139006
	1390 x 8 x 0,65 mm 4 TPI	111014608139004
	1752 x 6 x 0,65 mm 4 TPI	111014606175204
	1752 x 6 x 0,65 mm 6 TPI	111014606175206
Maffel Z3	1752 x 8 x 0,65 mm 4 TPI*	111014608175204
	1752 x10 x 0,65 mm 4 TPI	111014610175204
	1752 x13 x 0,65 mm 4 TPI	111014613175204
	1752 x20 x 0,65 mm 3 TPI	111014620175203
	1710 x 6 x 0,65 mm 4 TPI	111014606171004
	1710 x 6 x 0,65 mm 6 TPI	111014606171006
Hema ZS 20	1710 x 8 x 0,65 mm 6 TPI	111014608171004
	1710 x10x 0,65 mm 4 TPI	111014610171004
	1710 x13x 0,65 mm 4 TPI	111014613171004
	1710 x20x 0,65 mm 3 TPI	111014620171003

* mit Rückenverzahnung lieferbar

BANDSÄGEBLATT FÜR ZIEGEL - NACHSCHÄRFBAR

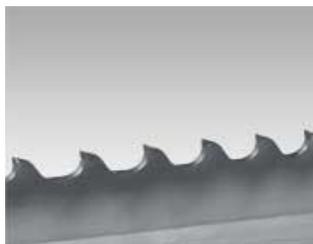
mit hartmetallbestückten Zähnen **oder**

mit hartmetallbestreuten Zähnen

Zum sauberen Trennen von Ziegeln und ähnlichen Baustoffen
auf Baustellen-Bandsägen.

HM-BESTÜCKT

Abmessung	Artikel Nr.:
3520 x 25 ZW 8	111018525352008
3720 x 25 ZW 8	111018525372008



HM-BESTREUT

Abmessung	Artikel Nr.:
3520 x 25 ZW 8	111018625352008
3720 x 25 ZW 8	111018625372008



HOLZBEARBEITUNG - KREISSÄGEBLÄTTER - ÜBERSICHT

Material	LFZ1	LWZ	LF	WKN	QW	UW	GW	KW	VW	UWD	VWD	KDH	KTH	KTF	VTF	ZFR	ZWR	LW	STI	STW	pos	neg
Naturhölzer																						
weich-längs																						
weich-quer																						
hart-längs																						
hart-quer																						
Exotenhölzer																						
hart-längs																						
hart-quer																						
Edelhölzer																						
längs																						
quer																						
Furniere																						
längs																						
quer																						
Tischlerplatten																						
längs																						
quer																						
Sperrholzplatten																						
Hartfaserplatten																						
Spanplatten																						
Plattenwerkstoffe																						
furniert einseitig																						
furniert beidseitig																						
kunststoffbeschichtet-einseitig																						
kunststoffbeschichtet-beidseitig																						
Kunststoffe																						
Duroplaste																						
Thermoplaste																						
Hartpapiergewebe																						
Aluminium																						
Profile																						
Vollmaterial																						
Stahl																						
Mineralfaserplatten																						
Steinwollplatten																						
Gipsplatten																						
Bilderrahmen/Leisten																						
blechummantelte																						
Wärmedämmplatten																						

Legende: bestes Schnittergebnis, besonders empfehlenswert
 gutes Schnittergebnis
 zufriedenstellendes Schnittergebnis

HOLZBEARBEITUNG - KREISSÄGEBLÄTTER - INFORMATION

Wichtige Hinweise für den Einsatz von Hartmetall-Kreissägeblätter

Die Maschine muss einen spiel- und schwingfreien Spindellauf haben. Der Planschlag der Flanschen darf nicht mehr als 0,02 mm und der Rundschlag der Spindel nicht mehr als 0,03 mm betragen.

Der Flanschdurchmesser soll so groß wie möglich gewählt werden, da große Flanschen das Flattern des Sägeblattes verhindern, besonders bei extrem dünnen Blättern.

Nach Möglichkeit soll der Flansch nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein. Vor Gebrauch sind die Flanschen stets zu reinigen. Vor Umschalten des Motors ist dringend zu prüfen, ob das Sägeblatt frei läuft.

Auf einwandfreie Werkstückführung und winkelgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Die günstigste Schnittgeschwindigkeit zum Bearbeiten von Holz- und Plattenwerkstoffen liegt zwischen 60 und 100 m/sec.

Je weicher der Werkstoff, desto höher die Schnittgeschwindigkeit. Fremdeinflüsse im Werkstoff wie zB Furnierklammern, Metall- und Gesteinsplitter können zum Ausbrechen der Hartmetallschneiden führen. Leim und Harzansätze am Sägeblatt müssen rechtzeitig entfernt werden.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Werkstoff	in m/sec.
Naturhölzer	50 - 100
Lagenhölzer (Sperrholz, Spanholz)	50 - 100
Kunststoffbeschichtete Platten	50 - 100
Verdichtete Hölzer	35 - 70
Kunststoffe	25 - 50
zementähnliche Werkstoffe	5 - 20
Aluminium-Profile	50 - 90
Aluminium-Vollmaterial	30 - 70
Mineral-Faserplatten	30 - 65

Die Kreissägeblätter sind mit der höchstzulässigen Drehzahl angegeben, diese ist nicht immer die wirtschaftlichste Drehzahl.

Faustregeln: Je weicher der Werkstoff, desto höher die Drehzahl! Je härter der Werkstoff, desto niedriger die Drehzahl! Die Schnittgeschwindigkeit (Umfangsgeschwindigkeit) ist abhängig von Drehzahl und Werkzeugdurchmesser. Die Werte in m/sec. können in nachfolgender Tabelle abgelesen werden.

Die Vorschubgeschwindigkeit sollte 1/1000 Teil der Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten.

zB bei 6000 U/min, sollte die Vorschubgeschwindigkeit 6 m in der Minute betragen.

Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sec.

Ø	U/min.										
	1500	2000	2800	3500	4000	4500	5000	6000	8000	9000	10000
100	8	10	15	18	21	24	26	31	41	47	52
120	9,5	13	18	22	25	28	31	38	49	57	63
150	12	16	22	27	31	35	39	47	63	71	79
180	14	19	26	33	38	42	47	57	73	85	94
200	16	21	29	37	42	47	52	63	81	94	105
220	17	23	32	40	46	52	58	69	92	104	
250	20	26	37	46	52	59	65	79	105		
300	24	31	44	55	63	71	79	94			
350	27	37	51	64	73	83	92				
400	31	42	59	73	84	94	105				
420	33	44	62	77	88	99					
450	35	47	66	83	94	105					
500	39	52	73	92	102						

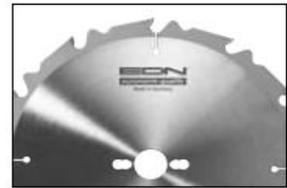
HM-KREISSÄGEBLATT FLACHZAHN - LFZ1

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längsschnitte

Flachzahn - positiver Spanwinkel, spandickenbegrenzt und rückschlagarm, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Für Längsschnitte in Naturhölzer weich und hart. Das Zuschneid-Kreissägeblatt für den Handwerksbetrieb.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
250	3,2	30	12	Kombi NL	112030250300120
300	3,4	30	12	Kombi NL	112030300300120
355	3,6	30	16	Kombi NL	112030355300160
400	4,0	30	18	Kombi NL	112030400300180
450	4,0	30	20	Kombi NL	112030450300200
500	4,0	30	22	Kombi NL	112030500300220

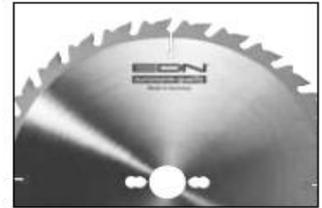
HM-KREISSÄGEBLATT FLACHZAHN - LFZ2

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längs- und Querschnitte

Flachzahn - positiver Spanwinkel, spandickenbegrenzt und rückschlagarm, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Für Längs- und Querschnitte in Naturhölzer weich und hart. Das ideale Zuschneid-Kreissägeblatt zum Schneiden in Faserrichtung.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
200	3,2	30	14	2/7/42	112031200300140
250	3,2	30	18	Kombi NL	112031250300180
300	3,4	30	20	Kombi NL	112031300300200
315	3,4	30	20	Kombi NL	112031315300200
355	3,6	30	24	Kombi NL	112031355300240
400	4,0	30	28	Kombi NL	112031400300280
450	4,0	30	32	Kombi NL	112031450300320
500	4,0	30	36	Kombi NL	112031500300360

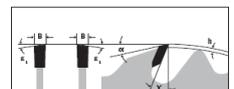
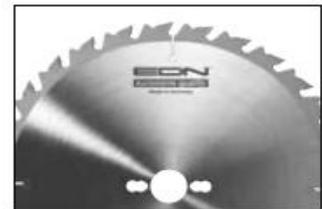
HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - LWZ

Zuschneid-Kreissägeblätter mit Abweiser für Längs- und Querschnitte

Wechselzahn - positiver Spanwinkel, spandickenbegrenzt und rückschlagarm, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte in Naturhölzer sowie für Trenn- und Formatschnitte in Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet. Das ideale Zuschneid-Kreissägeblatt für den Handwerksbetrieb.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
250	3,2	30	24	Kombi NL	112032250300240
300	3,4	30	28	Kombi NL	112032300300280
315	3,4	30	28	Kombi NL	112032315300280
355	3,6	30	32	Kombi NL	112032355300320
400	4,0	30	36	Kombi NL	112032400300360
450	4,0	30	40	Kombi NL	112032450300400
500	4,0	30	44	Kombi NL	112032500300440
550	5,0	30	48	Kombi NL	112032550300480
600	5,0	30	48	Kombi NL	112032600300480

HM-KREISSÄGEBLATT FLACHZAHN - LF

Zuschneid-Kreissägeblätter ohne Abweiser für Tiefschnitte

Flachzahn - positiver Spanwinkel, mit Dehnungsschlitzen,

ab 450 mm Ø mit Kühllöchern in Bananenform

Anwendung:

Für Tiefschnitte in dicke Naturhölzer weich und hart in Faserrichtung.

Mit großem Spanraum

Zum Einsatz auf Tisch- und Mehrblattkreissägemaschinen.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
200	3,0	30	14		112033200300140
250	3,2	30	18	Kombi NL	112033250300180
300	3,4	30	20	Kombi NL	112033300300200
300	3,4	70	20	2 KN 20 x 6 mm	112033300700200
350	3,6	30	24	Kombi NL	112033350300240
350	3,6	70	24	2 KN 20 x 6 mm	112033350700240
400	4,0	30	28	Kombi NL	112033400300280
450	4,0	30	32	Kombi NL	112033400300280
500	4,0	30	36		112033500300360

HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - QW

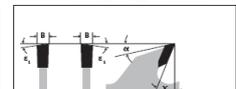
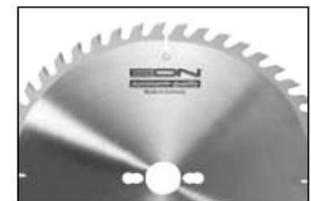
Wechselzahn-Kreissägeblätter für Querschnitte

positiver Spanwinkel, mit Dehnungsschlitzen

Anwendung:

Für Querschnitte in weiche und harte Naturhölzer teilweise auch für Längsschnitte.

Auch für furnierte Plattenwerkstoffe längs zur Faserrichtung.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	3,0	30	18	2/7/42	112039150300180
180	3,0	30	22	2/7/42	112039180300220
190	3,0	30	24	2/7/42	112039190300240
200	3,0	30	24	2/7/42	112039200300240
210	3,0	30	24	2/7/42	112039210300240
220	3,0	30	24	2/7/42	112039220300240
225	3,0	30	24	2/7/42	112039225300240
230	3,0	30	24	2/7/42	112039230300240
240	3,0	30	30	2/7/42	112039240300300
250	3,2	30	30	Kombi NL	112039250200300
300	3,2	30	36	Kombi NL	112039300300360
315	3,2	30	36	Kombi NL	112039315300360
350	3,6	30	42	Kombi NL	112039350300420
400	3,6	30	48	Kombi NL	112039400300480
450	4,0	30	54	Kombi NL	112039450300540
500	4,0	30	60		112003950030060

HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - UW

Wechselzahn-Kreissägeblätter - universal

positiver Spanwinkel, mit Dehnungsschlitzen

in ATS (Anti-Sound)-Ausführung zusätzlich mit Vibrations- und

Geräuschdämpfungslinien

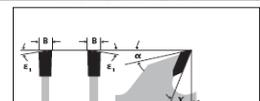
Anwendung:

Für Quer- und Längsschnitte in weiche und harte Naturhölzer,

Exoten- u. Edelhölzer, Spanplatten, Furniere sowie Trenn- und

Formatschnitte in einseitig furnierte oder kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffe,

Hartpapier u. Hartgewebe, Mineralfaser-, Steinwolle- und Gipsplatten.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	3,0	30	24	2/7/42	112040150300240
180	3,0	30	30	2/7/42	112040180300300
200	3,0	30	34	2/7/42	112040200300340
220	3,0	30	34	2/7/42	112040220300340
230	3,0	30	34	2/7/42	112040230300340
250	3,2	30	40	Kombi NL	112040250300400
300	3,2	30	48	Kombi NL	112040300300480
300	3,2	30	48	Kombi NL	112040300300487
315	3,2	30	48	Kombi NL	112040315300480
350	3,6	30	54	Kombi NI	112040350300540
400	3,6	30	60	Kombi NL	112040400300600
450	4,0	30	66	Kombi NL	112040450300660
500	4,0	30	72		112040500300720

ATS

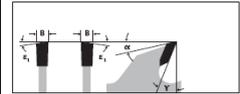
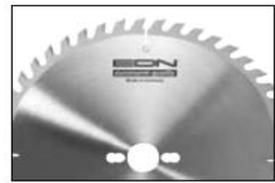
HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - GW

Wechselzahn-Kreissägeblätter - universal

positiver Spanwinkel, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

wie UW - jedoch mit höheren Ansprüchen an die Schnittgüte.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	3,0	30	30	2/7/42	112041150300300
180	3,0	30	36	2/7/42	112041180300360
200	3,0	30	42	2/7/42	112041200300420
230	3,0	30	42	2/7/42	112041200300420
250	3,2	30	48	Kombi NL	112041250300480
300	3,2	30	60	Kombi NL	112041300300600
350	3,6	30	72	Kombi NL	112041350300720
400	3,6	30	84	Kombi NL	112041400360840

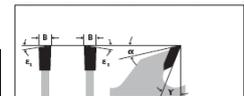
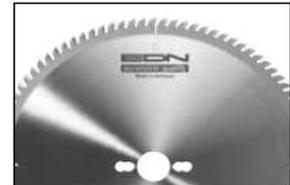
HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - KW

Wechselzahn-Kreissägeblätter - universal

positiver Spanwinkel, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Für Trenn- und Formatschnitte von einseitig edelfurnierten und kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	3,0	30	36	2/7/42	112042150300360
180	3,0	30	42	2/7/42	112042180300420
190	3,0	30	48	2/7/42	112042190300480
200	3,0	30	48	2/7/42	112042200300480
230	3,0	30	48	2/7/42	112042230300480
240	3,0	30	48	2/7/42	112042240300480
250	3,2	30	60	Kombi NL	112042250300600
300	3,2	30	72	Kombi NL	112042300300720
315	3,2	30	72	Kombi NL	112042315300720
350	3,6	30	84	Kombi NL	112042350300840
400	3,6	30	96	Kombi NL	112042400300960
450	4,0	30	108	Kombi NL	112042450301080
500	4,0	30	120		112042500301200

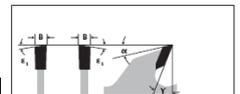
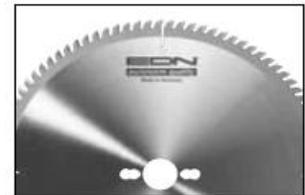
HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - VW

Vielzahn-Wechselzahn-Kreissägeblätter für Feinschnitte

positiver Spanwinkel, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Zum Trenn- und Formatschneiden von ein- und beidseitig edelfurnierten und kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen (Schnitthöhe bis max. 25 mm) sowie thermoplastischen und duroplastischen Kunststoffen, Hartpapier und Hartgewebe (Schnitthöhe bis max. 10 mm). Dünne Schnittbreiten siehe Type VWD.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	3,0	30	48	2/7/42	112043150300480
180	3,0	30	56	2/7/42	112043180300560
200	3,0	30	64	2/7/42	112043200300640
220	3,0	30	64	2/7/42	112043220300640
230	3,0	30	64	2/7/42	112043230300640
250	3,2	30	80	Kombi NL	112043250300800
300	3,2	30	96	Kombi NL	112043300300960
350	3,6	30	108	Kombi NL	112043350301080
400	3,6	30	120	Kombi NL	112043400301200
450	4,0	30	132	Kombi NL	112043450301320

HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - UWD

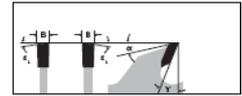
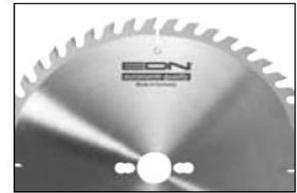
dünne Schnittbreite

Wechselzahn-Kreissägeblätter - universal - dünne Schnittbreite

positiver Spanwinkel, geräuschedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitzte, geringer Schnittverlust

Anwendung:

Zum Trennen von Edelhölzern und Furnieren - Schnitthöhe bei guter Werkstückführung bis maximal 30 mm. Der Spannflansch soll nach Möglichkeit nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	2,2	30	24		112044150300240
180	2,2	30	30		112044180300300
200	2,2	30	34		112044200300340
250	2,2	30	40		112044250300400
300	2,2	30	48	2 NL 10/60	112044300300480
350	2,4	30	54	2 NL 10/60	112044350300540

HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - VWD

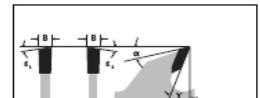
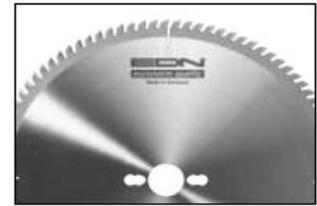
dünne Schnittbreite

Vielzahn-Wechselzahn-Kreissägeblätter - dünne Schnittbreite

positiver Spanwinkel, geräuschedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitzte, geringer Schnittverlust

Anwendung:

Zum Trenn- und Formatschneiden von beidseitig edelfurnierten und kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, sowie dünnwandigen thermo- und duroplastischen Kunststoffen, Hartpapier und Hartgewebe. Schnitthöhe bis max. 8 mm. Acrylglas bis max. 5 mm. Der Spannflansch soll nach Möglichkeit nicht kleiner als 1/3 des Blattdurchmessers sein.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
150	2,2	30	48		112045150300480
180	2,2	30	56		112045180300560
200	2,2	30	64		112045200300640
250	2,2	30	80		112045250300800
300	2,2	30	96	2 NL 10/60	112045300300960
350	2,4	30	108	2 NL 10/60	112045350301080

HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - WKN

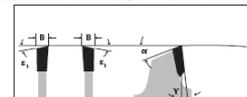
Wechselzahn-Kreissägeblätter für Kappsägen

negativer Spanwinkel, geräuschedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitzte

Anwendung:

für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet, thermo- und duroplastische Kunststoffe, Profile und Bilderrahmen.

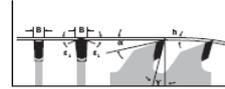
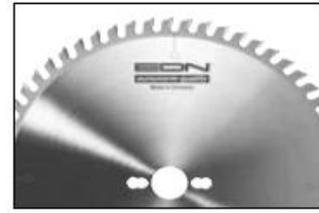
Der negative Spanwinkel verhindert ein selbstständiges Heranziehen des Werkzeuges.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
209	3,0	30	24	gelb 20 b	112063209300240
209	3,0	30	48	orange 20 b	112063209300480
216	3,0	30	24	gelb 23	112063216300480
216	3,0	30	48	orange 23	112063216300480
216	3,0	30	60	gold 23	112063216300600
250	3,0	30	24	weiß 28 e	112063250300240
250	3,0	30	48	gelb 28 e	112063250300480
250	3,0	30	60	orange 28 e	112063250300600
250	3,0	30	80	gold 28 e	112063250300800
300	3,2	30	48	Kombi NL	112063300300480
305	3,2	30	60		112063305300600
350	3,5	30	108	Kombi NL	112063350301080

HM-KREISSÄGEBLATT DACH-HOHLZAHN - **KDH**

Hohl-Dachzahn-Kreissägeblätter für beschichtete Plattenwerkstoffe
 positiver Spanwinkel - mit konkaver Zahnbrüst, Vor- und Nachschneider
 geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitz
 in ATS (Anti Sound) - Ausführung zusätzlich mit Vibrations-
 und Geräuschdämpfungslinien



Anwendung:

Zum Schneiden von einseitig und beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen bei Plattenstärken bis 25 mm, wo hohe Ansprüche an beidseitig ausrissfreie Schnitte gestellt werden. Zu verwenden auf allen gängigen Platten-, Format- und Tischkreissägen ohne Vorritzmöglichkeit.

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
160	3,0	20	34	2/6/32	112055160200340
220	3,2	30	42	2/7/42	112055302200420
250	3,2	20	48	Kombi NL	112055202500480
250	3,2	30	48	Kombi NL	112055250300480
250	3,2	30	48	Kombi NL	112055250300487
303	3,2	30	60	Kombi NL	112055303300600
303	3,2	30	60	Kombi NL	112055303300607
350	3,5	30	72	Kombi NL	112055350300720
350	3,5	30	72	Kombi NL	112055350300727

ATS

ATS

ATS

HM-KREISSÄGEBLATT TRAPEZ-FLACHZAHN - **KTF**

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe
 positiver Spanwinkel, geräuschgedämpft durch
 spezielle Laser-Dehnungsschlitz



Anwendung:

Zum Trenn- und formatschneiden speziell von thermoplastischen Kunststoffen bis 30 mm Schnitthöhe aber auch duroplastische Kunststoffe bis 15 mm Schnitthöhe, wo hohe Ansprüche an ausrissfreie Schnitte gestellt werden. Zu verwenden auf Format- und Tischkreissägen.

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
250	3,2	30	60	Kombi NL	112161250300600
300	3,2	30	72	Kombi NL	112161300300720
350	3,5	30	84	Kombi NL	112161350300840

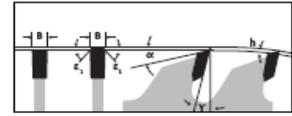
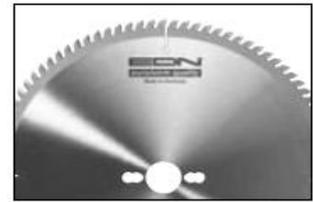
HM-KREISSÄGEBLATT TRAPEZ-FLACHZAHN - **VTF**

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für Kunststoffe

positiver Spanwinkel, geräuschedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitz
in ATS (Anti-Sound)-Ausführung zusätzlich mit Vibrations-
und Geräuschkämpfungslinien

Anwendung:

Zum Trenn- und Formatschneiden von ein- und beidseitig kunststoffbeschichteten
Plattenwerkstoffen sowie speziell duroplastische Kunststoffe bis 5 mm Schnitthöhe
sowie Thermoplaste bis 8 mm Schnitthöhe. Weiterhin Holzleisten und Bilderrahmen
sowie Kunststoffprofile. Einsatz auf Tischkreissägen sowie auf Kapp-
und Gehrungssägen.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
250	3,2	30	80	Kombi NL	112061250300800
300	3,2	30	96	Kombi NL	112061300300960
300	3,2	30	96	Kombi NL	112061300300967
350	3,5	30	108	Kombi NL	112061350301080

ATS

HM-KREISSÄGEBLATT - **ZFR**

für die Nassholzbearbeitung

Zuschneid-Kreissägeblätter mit HM-best. Räumerschlitzen

Flachzahn - positiver Spanwinkel

spandickenbegrenzt und rückschlagarm, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

für Längsschnitte in Naturhölzer, weich und hart. Das ideale
Zuschneid-Kreissägeblatt für Tiefschnitte auf allen gängigen Format-
und Tischkreissägen. Die hartmetallbestückten Räumerschlitze,
die eine Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittlänge übernehmen,
sind so angeordnet, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit
kein Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
300	3,4	30	12	Kombi NL	112090300300120
355	3,8	30	16	Kombi NL	112090355300160
400	3,8	30	18	Kombi NL	112090400300180
450	4,2	30	20	Kombi NL	112090450300200
500	4,2	30	22	Kombi NL	112090500300220

HM-KREISSÄGEBLATT - **ZWR**

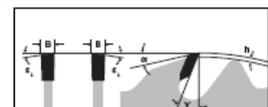
für die Nassholzbearbeitung

Zuschneid-Kreissägeblätter mit HM-best. Räumerschlitzen

Wechselzahn - positiver Spanwinkel, spandickenbegrenzt und rückschlagarm,
mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Für Längs- und Querschnitte in Naturhölzer, weich und hart. Das ideale
Zuschneid-Kreissägeblatt für Tiefschnitte auf allen gängigen Format- und
Tischkreissägen. Die hartmetallbestückten Räumerschlitze, die
eine Kühl-, Räum- und Führungsfunktion in der Schnittfuge übernehmen,
sind so angeordnet, dass keine Schneidwirkung entsteht und somit kein
Nachschneiden das Sägeblatt beeinflusst.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
300	3,4	30	28	Kombi NL	112091300300280
355	3,8	30	32	Kombi NL	112091355300320
400	3,8	30	36	Kombi NL	112091400300360
450	4,2	30	40	Kombi NL	112091450300400
500	4,2	30	44	Kombi NL	112091500300440
550	4,6	30	48	Kombi NL	112091550300480
600	4,8	30	48	Kombi NL	112091600300480

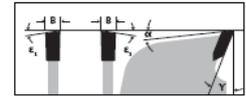
HM-KREISSÄGEBLATT WECHSELZAHN - LW

Längsschnitt-Kreissägeblätter "Wiesel"

Wechselzahn - extremer positiver Spanwinkel für leichte Schnitte
großer Spanraum, mit Dehnungsschlitz

Anwendung:

Speziell für Längsschnitte in weiche Naturhölzer. Der extrem positive Spanwinkel und der große Spanraum garantieren einen leichten, sauberen und schnellen Längsschnitt. Das spart Kraft und Zeit. Ideal für den Einsatz in Zimmereibetrieben. Zu verwenden auf Elektrohandmaschinen und Tischkreissägen.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
160	3,0	20	14	2 NL 6/32	112100160200140
170	3,0	30	14	2 NL 7/42	112100170300140
190	3,0	30	14	2 NL 7/42	112100190300140
210	3,0	30	16	2 NL 7/42	112100210300160
225	3,0	30	20	2 NL 7/42	112100225300200
240	3,0	30	20	2 NL 7/42	112100240300200
270	3,2	30	20		112100270300200
315	3,2	30	20	Kombi NL	112100315300200
335	3,2	30	24	Kombi NL	112100335300240
355	3,2	30	24	Kombi NL	112100355300240
370	4,2	30	26		112100370300260
380	4,2	30	26		112100380300260
410	4,2	30	28		112100410300280
420	4,2	30	18		112100420300180
420	4,2	30	30		112100420300180

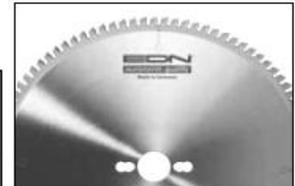
HM-KREISSÄGEBLATT "NAGELFEST" - ATF

für Elektrohandmaschinen

Trapez-Flachzahn - negativer Spanwinkel
geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitz

Anwendung:

Das hartmetallbestückte Kreissägeblatt zum Schneiden und Trennen für die unterschiedlichsten Materialien, von Hart- und Weichholz, Spanplatten furniert oder kunststoffbeschichtet, Holz mit Nägeln, Schrauben oder Beschlägen, Kunststoff, Aluminium, Messing, Rohre, Flach- und Winkeleisen sowie Thermofaserplatten.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
160	2,8	20	42 TF		112007160200420
170	2,8	20	48 TF		112007170200480
170	2,8	30	48 TF		112007170300480
180	2,8	20	48 TF		112007180200480
180	2,8	30	48 TF		112007180300480
190	2,8	20	54 TF		112007190200540
190	2,8	30	54 TF		112007190300540
200	2,8	30	54 TF		112007200300540
210	2,8	30	54 TF		112007210300540
225	2,8	30	60 TF		112007225300600
250	3,2	30	80 TF		112007250300800

HM-BAU-KREISSÄGEBLATT "NAGELFEST" - BTS/BTK*

für Baustelleneinsatz

Zähne seitlich angefast - positiver Spanwinkel
extrem großer Spanraum, geringer Schnittdruck

Anwendung:

Speziell geeignet zum Schneiden von Bau- und Schalzhölzern mit Nägeln und Betonresten, Heraklithplatten, Gasbetonsteinen, Dämmplatten, Kunststoffrohren und NE-Profilen.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
300	3,0	30	20		112114300300200
315	3,0	30	20		112114315300200
350	3,2	30	24		112114350300240
400	3,5	30	28		112114400300280
450	3,5	30	30		112114450300300
500	3,8	30	34		112114500300340
600*	4,4	30	36		112112300300360
700*	4,6	30	42		112112700300420
750*	5,0	30	48		112112750300480

HM-KREISSÄGEBLATT TRAPEZ-FLACHZAHN - **STI**

für Stahlbearbeitung

Kreissägeblätter für blechummantelte Wärmedämmplatten

Trapez-Flachzahn mit zusätzlich an der Brust angefasten Schneiden

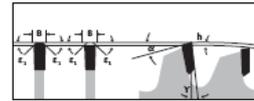
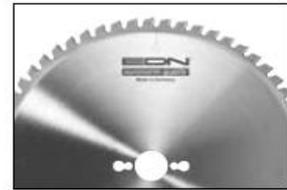
negativer Spanwinkel, geräuschgedämpft durch spezielle Laser-Dehnungsschlitz

Anwendung:

Zum Schneiden von blechummantelten Wärmedämmplatten

(auch Sandwich- oder Iso-Elemente genannt) auf Formatkreissägemaschinen,

Druckbalkensägen und Spezialmaschinen.



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
190	3,4	30	42	2/7/42	112078190300420
230	3,4	30	48	2/7/42	112078230300480
250	3,4	30	48	Kombi NL	112078250300480
300	3,4	30	60	Kombi NL	112078300300600
350	3,4	30	72	Kombi NL	112078350300720
400	4,0	30	84	Kombi NL	112078400300840
450	4,0	30	96	Kombi NL	112078450300960
500	4,2	30	96		112078500300960

HM-KREISSÄGEBLATT FLACHZAHN - **STW**

für Stahlbearbeitung

Stahl-Trenn-Kreissägeblätter

Flachzahn mit speziellen Anfasungen, Spezial-Hartmetall für die Stahlbearbeitung

Anwendung:

Zum Schneiden von Baustahl ST 33, ST 37, Metallrohre, Winkelstahl,

U-Stahl, H-Profileisen und Stangenmaterial.

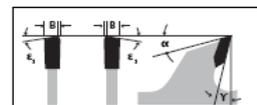
Achtung: max. 1500 U/min -

unbedingt Soll Drehzahlen beim Trennen von Eisen und Stahl beachten.

* alle Sägeblätter werden mit Festbohrung und maschinentypischen Nebenlöchern geliefert.

Zu Verwenden auf Kappsägen zB: Jepson, Electra Bekum MC 2000 oder Hitachi sowie Handkreissägen und Formatkreissägen.

Bitte Bohrungsgröße angeben!



Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
190	2,2	30	38		112010190300380
216	2,2	30	40		112010216300400
250	2,2	30	48		112010250300480
305	2,4	25,4	60		112010305250600
305	2,4	25,4	80		112010305250800
355	2,4	25,4	72		112010355250720
355	2,4	25,4	90		112010355250900

HM-KREISSÄGEBLATT - NE POSITIV

für Aluminiumbearbeitung

Trapez-Flachzahn-Kreissägeblätter für NE-Metalle und Kunststoffe
positiver Spanwinkel, geräuschgedämpft durch spezielle Laser-
oder durch Ausgenietete Dehnungsschlitze



Anwendung:

Zum Einsatz im Gegenlauf zur Vorschubrichtung arbeitend. Für Trenn- und Gehrungsschnitte
in Leichtmetall, Fenster- und Türenprofile, Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen,
sowie auch Kunststoffprofile und Plattenwerkstoffe zB Corian, Variocor, Resoplan und ähnliche Werkstoffe.

Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel
achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein. Die Schnittgeschwindigkeit soll nach
Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. Und bei Vollmaterialien nicht unter 30 m/sec. liegen.

NE positiv nur auf Kappsägen mit automatischen Sägenvorschub verwenden (siehe NE negativ)

HM-KREISSÄGEBLATT - NE 1 POSITIV

für Aluminiumbearbeitung

Für Vollmaterial sowie für Profile > 5 mm Wandstärke

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
250	3,4	30	42	Kombi NL	112070250300420
250	3,4	32	42		112070250320420
300	3,4	30	48	Kombi NL	112070300300480
300	3,4	32	48		112070300300481
350	3,6	30	54	Kombi NL	112070350300540
350	3,6	40	54	2/9/55+4/12/64	112070350300541
350	3,6	50	54	4/12/85	112070350300720
350	3,6	30	72	Kombi NL	112070350300721
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	112070350300721
350	3,6	50	72	4/12/85	112070350400540
370	3,8	30	60		112070370300600
370	3,8	50	60	4/15/80	112070370500600
400	4,0	30	72		112070400300720
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	112070400300721
400	4,0	50	72	4/15/80	112070400400720
420	4,0	30	62		112070420300620

HM-KREISSÄGEBLATT TRAPEZ-FLACHZAHN - NE 2 POSITIV

für Aluminiumbearbeitung

Für Vollmaterial sowie für Profile bis max. 5 mm Wandstärke

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
200	2,8	20	48	2/6/32	112071200200480
200	2,8	30	48	2/7/42	112071200300480
250	3,2	30	60	Kombi NL	112071250300600
250	3,2	32	60		112071250320600
250	3,2	40	60	2/9/55+4/12/64	112071250400600
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	112071275400720
280	3,2	32	88		112071280320880
300	3,2	30	72	Kombi NL	112071300300720
300	3,2	32	72		112071300320720
300	3,2	40	72	4/12/64+2/9/55	112071300400720
320	3,2	30	78		112071320300780
330	3,2	30	80		112071330300800
350	3,2	30	84	Kombi NL	112071350300840
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	112071350400840
350	3,2	50	84	4/12/85	112071350500840
370	3,6	30	96		112071370300960
370	3,6	50	96	4/15/80	112071370500960
400	4,0	30	96		112071400300960
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	112071400400960
400	4,0	50	96	4/15/80	112071400500960
420	4,0	30	96		112071420300960
420	4,0	40	96	2/9/55	112071420400960
430	4,0	30	96		112071430300960
450	4,0	30	108		112071450301080
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	112071450401100
500	4,2	30	100		112071500301000
500	4,4	30	120		112071500301200
550	4,4	30	120	2/10,5/70	112071550301200
600	4,6	30	138		112071600301380

HM-KREISSÄGEBLATT TRAPEZ-FLACHZAHN - NE 3 POSITIV

für Aluminiumbearbeitung

Wie NE 2 positiv, jedoch mit höheren Ansprüchen an die Schnittgüte sowie für dünnwandige Leichtmetall- und Kunststoffprofile.

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
200	2,8	20	64	2/6/32	112072200200640
200	2,8	30	64	2/7/42	112072200300640
215	2,8	30	64		112072215300640
250	3,2	30	80	Kombi NL	112072250300800
250	3,2	32	80		112072250320800
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	112072250400800
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	112072275400880
300	3,2	30	96	Kombi NL	112072300300960
300	3,2	32	96		112072300320960
300	3,2	30	96	Kombi NL	112072300300967
330	3,2	30	104		112072330301040
350	3,2	30	108	Kombi NL	112072350301080
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	112072350301081
350	3,2	50	108	4/12/85	112072350401080
380	3,6	32	108		112072380321080

ATS

HM-KREISSÄGEBLATT - NE NEGATIV

für Aluminiumbearbeitung

Trapez-Fachzahn-Kreissägeblätter für Ne-Metalle und Kunststoffe negativer Spanwinkel, geräuschgedämpft durch spezielle Laser- oder ausgenietete Dehnungsschlitze

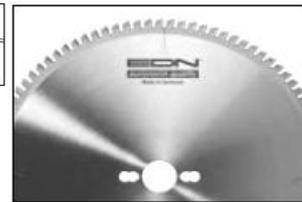
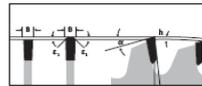
Anwendung:

Für Trenn- Gehrungsschnitte in Leichtmetall. Fenster- und Türenprofile. Vollmaterialien aus Aluminium und ähnlichen Legierungen, sowie Kunststoffprofilen. Besonders geeignet, wo das Kreissägeblatt von oben zum Werkstück geführt wird. zB beim Einsatz auf Kappsägen.

Achtung:

Unbedingt auf einwandfreie Werkstückführung und winkeltgerechte Werkstückauflage zur Arbeitsspindel achten. Nach Möglichkeit soll das Werkstück festgespannt sein. Beim Einsatz auf Kappsägen ohne automatischen Sägenvorschub nur NE negativ verwenden.

Die Schnittgeschwindigkeit soll nach Möglichkeit bei Aluminium-Profilen nicht unter 36 m/sec. und bei Vollmaterial nicht unter 30 m/sec. liegen.



HM-KREISSÄGEBLATT - NE 1 NEGATIV

für Aluminiumbearbeitung

Für Profile > 5 mm Wandstärke sowie Vollmaterial

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
250	3,4	30	42	Kombi NL	112073250300420
250	3,4	32	42		112073250320420
300	3,4	30	48	Kombi NL	112073300300480
300	3,4	32	48		112073300300481
350	3,6	30	54	Kombi NL	112073350300540
350	3,6	40	54	2/6/55+4/12/64	112073350300541
350	3,6	50	54	4/12/85	112073350300720
350	3,6	30	72	Kombi NL	112073330300721
350	3,6	40	72	2/9/55+4/12/64	112073350400840
350	3,6	50	72	4/12/85	112073350400720
370	3,8	30	60		112073370300600
370	3,8	50	60	4/15/80	112073570500600
400	4,0	30	72		112073400300720
400	4,0	40	72	2/9/55+4/12/64	112073400300721
400	4,0	50	72	4/15/80	112073400500720

HM-KREISSÄGEBLATT - NE 2 NEGATIV

für Aluminium-Bearbeitung

Für Profile bis 5 mm Wandstärke sowie Vollmaterial

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
200	2,8	20	48	2/6/32	112074200200480
200	2,8	30	48	2/7/42	112074200300480
250	3,2	30	60	Kombi NL	112074250300600
250	3,2	32	60		112074250320600
275	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	112074275400720
300	3,2	30	72	Kombi NL	112074300300720
300	3,2	32	72		112074300300721
300	3,2	40	72	2/9/55+4/12/64	112074300320720
330	3,2	30	80	Kombi NL	112074330300800
330	3,2	32	80		112074330320800
350	3,2	30	84	Kombi NL	112074350300840
350	3,2	32	84		112074350320840
350	3,2	40	84	2/9/55+4/12/64	112074350400840
350	3,2	50	84	4/12/85	112074350500840
370	3,6	30	96		112074370300960
370	3,6	50	96	4/15/80	112074370500960
400	4,0	30	96		112074400300960
400	4,0	40	96	2/9/55+4/12/64	112074400400960
400	4,0	50	96	4/15/80	112074400500960
420	4,0	30	96		112074420300960
420	4,0	40	96	2/9/55	112074420400960
450	4,0	30	108		112074450301080
450	4,0	40	108	2/9/55+4/12/64	112074450401080
500	4,2	30	100		112074500301000
500	4,4	30	120		112074500301200
550	4,4	30	120	2/10,5/70	112074550301200
600	4,6	30	138		112074600301380

HM-KREISSÄGEBLATT - NE 3 NEGATIV

für Aluminium-Bearbeitung

Wie NE 2 negativ, jedoch mit höheren Ansprüchen an die Schnittgüte, sowie für dünnwandige Leichtmetall- und Kunststoffprofile.

Blatt-Ø mm	Blattstärke mm	Bohrung mm	Zahnung	Nebenlöcher	Artikel-Nr.:
200	2,8	20	64	2/6/32	112075200200640
200	2,8	30	64	2/7/42	112075200300640
209	2,8	30	60		112075209300600
216	2,8	30	60		112075216300600
250	3,2	20	80		112075250200800
250	3,2	30	80	Kombi NL	112075250300800
250	3,2	32	80		112075250320800
250	3,2	40	80	2/9/55+4/12/64	112075250400800
275	3,2	40	88	2/9/55+4/12/64	112075275400880
300	3,2	30	96	Kombi NL	112075300300960
300	3,2	32	96		112075300320960
300	3,2	30	96	Kombi NL	112075300300967
330	3,2	30	104		112075330301040
350	3,2	30	108	Kombi NL	112075350301080
350	3,2	40	108	2/9/55+4/12/64	112075350401080
350	3,2	50	108	4/12/85	112075350501080
380	3,6	32	108		112075380321080

ATS

STICHSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ

HC 12 100 mm / 4" 2,5 mm Z1/TP Made in Germany HCS/CV




Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft. Sauberer Schnitt; alle Holzarten, Kunststoffe (3,0 - 30 mm).
Ref.-No. Bosch: T101B

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3101/HC 12	113310100000000	HCS/CV	2,5 mm / 10 tpi	75 mm	100x7,8x1,45 mm	5

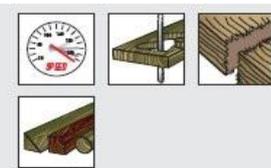
HC 32 132 mm / 5,2" 2,5 mm Z1/TP Made in Germany HCS/CV




Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft. Sauberer Schnitt; in allen Holzarten, Kunststoffe (3,0 - 65 mm).
Conically ground blade, teeth diagonally sharpened. Clean cut; all wood types, plastics (3.0 - 65 mm).
Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée. Coupe propre; toutes les sortes de bois, plastique (3,0 - 65 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3101L/HC 32	133101200000000	HCS/CV	2,5 mm / 10 tpi	105 mm	132x7,8x1,45 mm	5

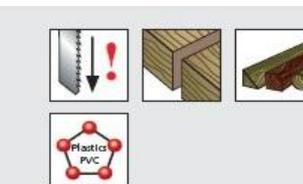
HGS 24 DV 100 mm / 4" 4 mm Z1/TP Made in Germany HCS/CV

Doppelverzahntes Kurven-Blatt, Zähne geschränkt und schräg geschärft. Schnelle Kurvenschnitte für alle Holzarten (5,0 - 50 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3101/HGS 24 DV	113310170000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	75 mm	100x6,5x1,27 mm	5

HC 12 R 100 mm / 4" 2,5 mm Z1/TP Made in Germany HCS/CV

Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft, Zahnung auf Stoß. Saubere, splitterfreie Oberflächenschnitte in allen Holzarten, Kunststoffe (3,0 - 30 mm).
Ref.-No. Bosch: T101BR

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3102/HC 12 R	113310200000000	HCS/CV	2,5 mm / 10 tpi	75 mm	100x7,8x1,45 mm	5

HC 14 100 mm / 4" 4 mm Z1/TP Made in Germany HCS/CV




Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft. Sauberer und schneller Schnitt; alle Holzarten, Kunststoffe (10 - 45 mm).
Ref.-No. Bosch: T101D

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3103/HC 14	113310300000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	75 mm	100x7,8x1,45 mm	5

HC 34 132 mm / 5,2" 4 mm Z1/TP Made in Germany HCS/CV




Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft. Sauberer Schnitt; extra langes Blatt für alle Holzarten, Kunststoffe (10 - 65 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3103/HC 34	133103200000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	105 mm	132x7,8x1,45 mm	5

STICHSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ

HC 19 R bi 80 mm / 3.1" 13 tpi / 27 TP Made in Germany BIM LAMINATOR

Konisch geschliffen, Zahnung auf Stoß und schräg geschärft. Spezialblatt für saubere, splitterfreie Oberflächenschnitte in beschichteten, dünnen Hölzern, Laminat und Parkett (2,5 - 20 mm).

LAMINATOR LONG LIFE

Ref.-No. Bosch: T101AIF

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
HC 19 R bi	113316010000000	Bi-Metall	1,9 mm / 13 tpi	55 mm	80x7,9x1,27 mm	5

HGS 14 100 mm / 4" 4 mm / 27 TP Made in Germany HCS/CV

Zähne geschränkt und schräg geschärft. **Schneller Schnitt**; Universal-Blatt für alle Holzarten bis (5,0 - 50 mm).

Ref.-No. Bosch: T144D

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3104/HGS 14	113310400000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	75 mm	100x7,8x1,27 mm	5

HGS 34 132 mm / 5.2" 4 mm / 27 TP Made in Germany HCS/CV

Zähne geschränkt und schräg geschärft. **Schneller Schnitt**; extra langes Universal-Blatt für alle Holzarten (5,0 - 80 mm).

Ref.-No. Bosch: T344D

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3104/HGS 34	113310450000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	105 mm	132x7,8x1,27 mm	5

T1044DP precision Wood SWISS MADE

HGS 54 180 mm / 7.1" 4 mm / 27 TP Made in Germany HCS/CV

Zähne geschränkt und schräg geschärft. **Extra langes Universal-Blatt für schnelle Schnitte** in allen Holzarten (5,0 - 120 mm).

NEU! Ref.-No. Bosch: T744D

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3104/HGS 54	113310455000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	155 mm	180x7,8x1,27 mm	5
3104/T1044DP	113310455250000	HCS	4 mm / 6,35 tpi		250x16x1,6 mm	3

HGS 24 100 mm / 4" 4 mm / 27 TP Made in Germany HCS/CV

Zähne geschränkt und schräg geschärft. **Schneller Schnitt**; Kurven-Blatt für alle Holzarten (5,0 - 50 mm).

Ref.-No. Bosch: T244D

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3105/HGS 24	113310500000000	HCS/CV	4 mm / 6,35 tpi	75 mm	100x6,5x1,27 mm	5

HW 12 K 80 mm / 3.1" 13 tpi / 27 TP Made in Germany HCS/CV

Zähne gefräst und gewellt. **Kurven-Blatt für Weichholz** (2,0 - 15 mm).

Ref.-No. Bosch: T119B0

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3109/HW 12 K	113310900000000	HCS/CV	2 mm / 13 tpi	50 mm	76,0x5,0x1,0 mm	5

HC 123 117 mm / 4.6" 2,5 mm / 27 TP Made in Germany HCS/CV

Konisch geschliffen, Zähne 3-fach schräg geschärft. **Sauberste und schnelle Schnitte** in allen Hölzern und Kunststoffen (3,0 - 60 mm).

Ref.-No. Bosch: T234X

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
HC 123	113316020	HCS/CV	2,5 mm / 10 tpi	91 mm	117x10x1,45 mm	5

STICHSÄGEBLÄTTER FÜR METALL



76,5 mm / 3" / 0,7 mm ZT/TP
Made in Germany HSS



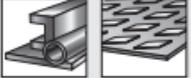
Ref.-No. Bosch: T118G

Zähne gefräst und gewellt. Dünne Bleche (0,5 bis 1,5 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3110/MG 107	11331100000000	HSS	0,7 mm / 36 tpi	55 mm	76,5x7,8x1,0 mm	5



76,5 mm / 3" / 1,2 mm ZT/TP
Made in Germany HSS



Ref.-No. Bosch: T118A

Zähne gefräst und gewellt. Dünne Bleche aus Stahl (1,2 bis 2 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3111/MG 11	11331110000000	HSS	1,2 mm / 21 tpi	55 mm	76,5x7,8x1,0 mm	5



76,5 mm / 3" / 1,2 mm ZT/TP
Made in Germany BIM





Ref.-No. Bosch: T118AF

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles Blatt für dünne Bleche aus Stahl und rostfreiem Stahl (1,2 - 2,0 mm). Lange Lebensdauer.




Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3111F/MG 11 bi	113311110000000	Bi-Metall	1,2 mm / 21 tpi	55 mm	76,5x7,8x1,0 mm	5



76,5 mm / 3" / 2 mm ZT/TP
Made in Germany HSS





Ref.-No. Bosch: T118B

Zähne gefräst und gewellt. Stahl, Buntmetall, Aluminium von (2,5 - 6,0 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3113/MG 12	11331130000000	HSS	2 mm / 13 tpi	55 mm	76,5x7,8x1,0 mm	5



76,5 mm / 3" / 2 mm ZT/TP
Made in Germany BIM





Ref.-No. Bosch: T118BF

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles Blatt für Stahl und rostfreie Stähle, Buntmetall, Aluminium von (2,5 bis 6,0 mm). Lange Lebensdauer.




Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3113F/MG 12 bi	113311310000000	Bi-Metall	2 mm / 13 tpi	55 mm	76,5x7,8x1,0 mm	5



132 mm / 5,2" / 1,0 mm ZT/TP
Made in Germany BIM





Ref.-No. Bosch: T318AF

Zähne gefräst und gewellt. Langes, flexibles Blatt für Stahl (1,0 - 3,0 mm), Profile, Rohre und Sandwichmaterialien bis 80 mm. Lange Lebensdauer.



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3114F/MG31 bi	113311410000000	Bi-Metall	1 mm / 25 tpi	105 mm	132x9,8x1,0 mm	5

STICHSÄGEBLÄTTER FÜR METALL / GLAS, KERAMIK, KUNSTSTOFF, LEDER

T1018AFP precision **MetalSandwich** SWISS MADE **NEU!**

MG 51 bi 180 mm / 7,1" 1,0 mm ZT/TP Made in Germany BIM

SANDWICH-PROFI

LONG LIFE 

Zähne gefräst und gewellt. Extra langes, flexibles Spezialblatt für den Fassadenbau zur Bearbeitung von Sandwich-Materialien (1,5 bis 120 mm). **Lange Lebensdauer.**

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3114/MG51 bi	113311411500000	Bi-Metall	3 mm / 8,5 tpi	75 mm	100x7,8x1,0 mm	5
3114/T1018AFP	113311425000000	Bi-Metall	1,1 mm	220 mm	250x16x1,6 mm	3

MG 32 bi 132 mm / 5,2" 1,5 mm ZT/TP Made in Germany BIM

LONG LIFE   

Zähne gefräst und gewellt. Langes, flexibles Blatt für Stahl, (2,5 - 6,0 mm), Profile, Rohre und Sandwichmaterialien bis 80 mm, Buntmetalle. **Lange Lebensdauer.**

Ref.-No. Bosch: T3188F

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3115F/MG32 bi	113311510000000	Bi-Metall	1,8 mm / 14 tpi	105 mm	132x9,8x1,0 mm	5

K 14 bi 100 mm / 4" 3 mm ZT/TP Made in Germany BIM

LONG LIFE    

Zähne gefräst und geschränkt. Flexibles Blatt speziell für Buntmetall und Aluminium, Stahl, Kunststoffe (3,0 - 15 mm). **Lange Lebensdauer.**

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3118F/K14 bi	113311810000000	Bi-Metall	3 mm / 8,5 tpi	75 mm	100x7,8x1,0 mm	5

MG 1014 bi 100 mm / 4" 1,8-2,5 mm ZT/TP Made in Germany BIM

LONG LIFE  

Zähne gefräst und geschränkt. Extra langes, flexibles Blatt speziell für Bauholz mit Metallrückständen bis zu 80 mm. Stahlrohre und -profile (2,5 - 10 mm). **Lange Lebensdauer.**

Ref.-No. Bosch: MG 1014 bi = T111HF
MGL 1014 bi = T345XF

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3150F/MG1014 bi	113315010000000	Bi-Metall	1,8 - 2,5 mm / 14-10 tpi	75 mm	100x9,8x1,0 mm	5

D 1 79,5 mm / 3" HM beschichtet - GROB HMT/C.G.

D 1: Hartmetall beschichtet, **grobkörnig**. Glas, Keramik, GFK-Produkte (5,0 - 15 mm).

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3122/D1	113312200000000	HM	54 mm	79x8,8x2,3	3

HWL100 100 mm / 4" Wellenschliff Made in Germany HCS/CV

Wellenschliff. Weichgummi, Leder, Plastik, Isolationsmaterial (1,0 - 50 mm).

Ref.-No. Bosch: T113A

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3120/HWL100	113312000000000	HCS/CV	Wellenschliff	75 mm	100x9,7x1,27 mm	5

T1013AW precision **SoftMaterial** SWISS MADE **NEU!**

HWL 54 180 mm / 7" Wellenschliff Made in Germany HCS/CV

Wellenschliff. Extra langes Messer für Dämmmaterialien, Leder, Gummi, Papier, Styropor, Teppich (1,0 - 120 mm).

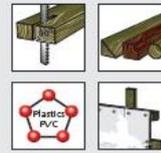
Ref.-No. Bosch: T313AW

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	ZpZ	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
3120/HWL54	113312001	HCS/CV	Wellenschliff	155 mm	180x9,7x1,27 mm	5
3120/T1013AWP	113312001250000	HCS	Wellenschliff	220 mm	250x16x1,6 mm	3

SÄBELSÄGEBLÄTTER



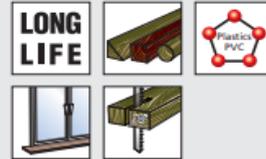
Zähne gefräst und geschränkt; (3021/150 zusätzlich kreuz-geschliffen), für schnelle, gerade Schnitte in allen Holzarten, Kunststoff, Gipskarton (6 - 100 mm).



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4010/3021	11340100000000	HCS/VCV	4,2 mm / 6 ZpZ	130 mm	150x19x1,27 mm	5
4011/3021	11340110000000	HCS/VCV	4,2 mm / 6 ZpZ	225 mm	225x19x1,27 mm	5
4012/3021	11340120000000	HCS/VCV	4,2 mm / 6 ZpZ	300 mm	300x19x1,27 mm	5



Zähne gefräst und geschränkt, flexibles Blatt für schnelle, gerade Schnitte in allen Holzarten und Kunststoff. Auch für Fensterdemontage geeignet. **Lange Lebensdauer.**



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4016/3021 bi	11340160000000	Bi-Metall	4,2 mm / 6 ZpZ	130 mm	150x19x1,27 mm	5
4017/3021 bi	11340170000000	Bi-Metall	4,2 mm / 6 ZpZ	205 mm	225x19x1,27 mm	5
4015/3021 bi	11340150000000	Bi-Metall	4,2 mm / 6 ZpZ	280 mm	300x19x1,27 mm	5



Zähne gefräst und geschränkt. **Variable Verzahnung.** Extra dickes Blatt für gerade Schnitte in allen Holzarten mit geringen Metallrückständen (> 80 mm).



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4018/58C/150	11340181300000	Bi-Metall	5/3,2 mm / 5/8 ZpZ	130 mm	150x19x1,27 mm	5
4018/58C/225	11340182050000	Bi-Metall	5/3,2 mm / 5/8 ZpZ	205 mm	225x19x1,27 mm	5



Zähne gefräst, geschränkt und schräg geschärft. Grob verzahntes Blatt für Holz und Grünholz (< 175 mm).



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4020/3030	11340200000000	HCS/VCV	8,5 mm / 3 ZpZ	280 mm	300x19x1,27 mm	5



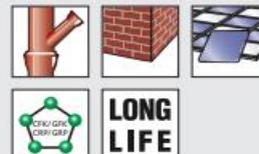
Zähne gefräst und geschränkt. Universal-Blatt für alle Holzarten (< 100 mm).



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4031/3019/130	11340310000000	HCS/VCV	6,35 mm / 4 ZpZ	130 mm	150x19x1,05 mm	5



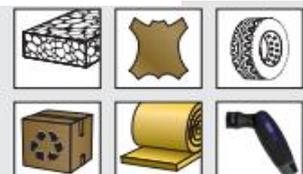
Hartmetall-Granulat beschichtet. Spezialblatt für Stahlgussrohre, Gusseisen (SML), roter Backstein, Keramik und glasfaserverstärkte Kunststoffe (GFK), Epoxy.



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4084/D12-230	11340840000000	HM / T.C.G.	-	210 mm	230x19x1,05 mm	2



Doppelter Wellenschliff. Schnelle und sauberste Schnitte in Mineralwolle, Schäumen (EPS/PUR), Styrodur, Styropor, Leder, Gummi, Papier, Teppich bis 175 mm / 250 mm / 400 mm.



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4110/RWM 300	11341103000000	HCS/VCV	-	280 mm	300x19x1,27 mm	3

SÄBELSÄGEBLÄTTER



3014/150
Made in Germany
150 mm / 6"
18 ZpZ / TPI
BiM

LONG LIFE  

Zähne gefräst und gewellt. Flexibles, universal-Blatt für Stahl und rostfreie Stähle von 1,5 bis 2,5 mm.

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4401/3014 bi	11344010000000	Bi-Metall	1,4 mm / 18 ZpZ	130 mm	150x19x0,9 mm	5
4402/3014 bi	11344020000000	Bi-Metall	1,4 mm / 18 ZpZ	180 mm	200x19x0,9 mm	5



1014 C/150
Made in Germany
150 mm / 6"
10/14 ZpZ / TPI
BiM

LONG LIFE   

Zähne gefräst und geschränkt. Variable Verzahnung.
Für alle Holzarten mit Metallrückständen; Stahl ab 2,5 mm. Speziell für Palettenreparaturen.
Teeth milled and side set. Variable toothing.
For all types of wood with metal residues; steel > 2.5 mm. Especially for pallet repair.

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4430VP/1014C	113443051300000	Bi-Metall	2,5/1,8 mm / 10/14 ZpZ	130 mm	150x19x0,9 mm	5
4430VP/1014C	113443151800000	Bi-Metall	2,5/1,8 mm / 10/14 ZpZ	130 mm	200x19x0,9 mm	5
4430VP/1014C	113443152250000	Bi-Metall	2,5/1,8 mm / 10/14 ZpZ	205 mm	225x19x0,9 mm	5
4430VP/1014C	113443252600000	Bi-Metall	2,5/1,8 mm / 10/14 ZpZ	260 mm	280x19x0,9 mm	5



1014 CD/150
KLAUSER
Tel. 07416/59191
Made in Germany
150 mm / 6"
10/14 ZpZ / TPI
BiM

LONG LIFE   

Zähne gefräst und gewellt. Variable Verzahnung.
Extra dickes Blatt für gerade Schnitte in allen Holzarten mit Metallrückständen;
Stahl ab 2,5 mm. Speziell für Palettenreparaturen.

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4430VP/1014CD	113443071300000	Bi-Metall	2,5/1,8 mm / 10/14 ZpZ	130 mm	150x19x1,27 mm	5




006/150 bi
KLAUSER
Tel. 07416/59191
Made in Germany
150 mm / 6"
8 ZpZ / TPI
BiM
Mega-scharf

007/150 bi
KLAUSER
Tel. 07416/59191
Made in Germany
150 mm / 6"
5 ZpZ / TPI
BiM
Mega-scharf

LONG LIFE    

Patentierter M-Spezialverzahnung für Höchstleistungen. überdurchschnittlich lange Lebensdauer.
Spezial-Sägeblatt mit patentierter M-Verzahnung aus bi-Metall. Beste Ergebnisse bei höchster Maschinendrehzahl mit Pendelhub – insbesondere für Metall ab 1,5 mm bzw. 2,5 mm sehr schnelle und präzise Schnitte und Wandstärke.

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4496/006/150bi	113443071300000	Bi-Metall	1,3 mm / 8 ZpZ	130 mm	150x19x0,9 mm	5
4496/006/200bi	113449600910000	Bi-Metall	1,3 mm / 8 ZpZ	180 mm	200x19x0,9 mm	5
4496/007/150bi	113449600400000	Bi-Metall	1,7 mm / 5 ZpZ	130 mm	150x19x0,9 mm	5
4496/007/200bi	113449600410000	Bi-Metall	1,7 mm / 5 ZpZ	180 mm	200x19x0,9 mm	5
4496/007/280bi	113449600420000	Bi-Metall	1,7 mm / 5 ZpZ	260 mm	280x19x0,9 mm	5

SÄBELSÄGEBLÄTTER FÜR REMS-SÄGEN

Zähne geschränkt

Ideal für das Trennen von Rohren

Gerade Schnitte in Stahl, Buntmetall, Profile und Rohre



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4482/1001 bi	113448200000000		8 Z/Z	140 mm		5
4487/1001 bi	113448700000000		10 Z/Z	200 mm		5
4486/1002 bi	113448600000000		8 Z/Z	200 mm		5
4454/1003 bi	113445400000000		14 Z/Z	180 mm		5
4457/1004 bi	113445700000000		14 Z/Z	300 mm		5
4451/1005 bi	113445100000000		14 Z/Z	150 mm		5
4483 bi	113448300000000		10 Z/Z	140 mm		5

SÄBELSÄGEBLÄTTER / HANDSÄGEN



Hartmetallbestückt

speziell für Poroton, Backstein, Mauersteine, Porenbeton und Fiberzement

Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	Materialdicke	Gesamtlänge	Stk./Karte
S1243HM	113475025000000	HM-bestückt	12,7 mm / 2 ZpZ	bis zu 215 mm	305 mm	1
S2243HM	113475041000000	HM-bestückt	12,7 mm / 2 ZpZ	bis zu 365 mm	455 mm	1

HCS Fiber Insulation

Erhöhte Blattdicke für präzise, saubere Winkelschnitte in Faserdämmstoffen



Wellenschliff, zum Schneiden von Faserdämmstoffen

extra lange Klingen, zwischen 150 und 400 mm, um auch durch dicke Faserdämmstoffe zu kommen

spezielles Sägeblatt für Faser Dämmstoffe, Styropor, Karton, Teppich, Leder.



Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	verzahnte Länge	Abmessung	Stk./Karte
4740/S1113AWP	113474022500000	HCS	Wellenschliff	175 mm	225x22x1,5mm	2
4740/S1213AWP	113474030000000	HCS	Wellenschliff	250 mm	300x22x1,5 mm	2
4740/S2013AWP	113474040000000	HCS	Wellenschliff	300 mm	400x45x1,5 mm	1

BIM Pallet - spezielles Sägeblatt zur Palettenreparatur

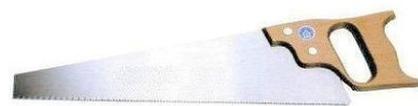


Bezeichnung	Artikel-Nr.:	Material	Verzahnung	Abmessung	Stk./Karte
4701/S722VFR	113470119000500	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	190x19x0,9 mm	5
4701/S722VFR	113470119020000	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	190x19x0,9 mm	200
4701/S1122VFR	113470122500500	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	225x19x0,9 mm	5
4701/S1122VFR	#####	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	225x19x0,9 mm	200
4703/S725VFR	113470319000500	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	190x19x1,25 mm	5
4703/S725VFR	113470319020000	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	190x19x1,25 mm	200
4703/S1125VFR	113470322500500	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	225x19x1,25 mm	5
4703/S1125VFR	#####	BIM	1,8/2,6 mm / 10/14 ZpZ	225x19x1,25 mm	200

HANDSÄGE

mit geschlossenem Buchenheft, geschränkt und geschärft

Artikel-Nr.:	Schnittlänge	Zahnung
1136102400	400 mm	8 Z.p.Z.
1136102450	450 mm	7 Z.p.Z.



KLAPPSÄGE

Klappsäge G-Saw Klappsäge mit Schnellschnitt-Sägeblatt.

Zähne dreifach geschärft und impulsgehärtet. Leicht zu öffnender Verschluss.

Sehr handlicher und komfortabler Griff aus Elastomer, mit einem Loch für eine Sicherheitschlaufe.

Artikel-Nr.:	Blattlänge
113618000000000	240 mm



ZUGSÄGE RAPID PULL

Feinzugsäge mit Pistolengriff. Kreuzschliff, bewährte 3-fach-Zahnung,

hervorragend für Schnitte in Faserrichtung und quer zur Faser in allen Holzarten geeignet.

Mit Standardzahnung, alle Zähne der Sägeblätter sind induktiv gehärtet.

Einfacher Blattwechsel durch Abknicken des Sägegriffes.

Das Ziehen vermeidet unnötige Krafteinwirkungen auf die Säge, sowie Stauchen und Verkanten, daher kann mit einem feinen Blatt schneller und sauberer gearbeitet werden.

Artikel-Nr.:	Blattlänge
113610301300140	265 mm



BI-METALL-LOCHSÄGE

Zum Schneiden durch alle Hölzer, Metalle, Plastik, usw.

Ausführung **Duale Zahnteilung:**

4/6 Zähne pro Zoll; Schnitttiefe 41 mm; effektive Entfernung von Spänen beim Schneiden von dickeren Materialabschnitten

Ausführung **Konstante Zahnteilung:**

6 Zähne pro Zoll; Schnitttiefe 38 mm; ideal für das Schneiden von Materialien mit feineren Stärken. Glattere Schnitte, weniger Tendenz zu haken oder zu fassen



Ø mm	Duale ZT Artikel-Nr.:	Konstante ZT Artikel-Nr.:
19	1135019000000	1135019100000
20	1135020000000	1135020100000
21	1135021000000	1135021000000
22	1135022000000	1135022100000
23	1135023000000	1135023000000
24	1135024000000	1135024100000
25	1135025000000	1135025100000
27	1135027000000	1135027100000
29	1135029000000	1135029100000
30	1135030000000	1135030100000
32	1135032000000	1135032100000
33	1135033000000	1135033100000
35	1135035000000	1135035100000
37	1135037000000	1135037100000
38	1135038000000	1135038100000
40	1135040000000	1135040100000
41	1135041000000	1135041100000
43	1135043000000	1135043100000
44	1135044000000	1135044100000
46	1135046000000	1135046100000
48	1135048000000	1135048100000
51	1135051000000	1135051100000
52	1135052000000	1135052100000
54	1135054000000	1135054100000
57	1135057000000	1135057100000
59	1135059000000	1135059100000
60	1135060000000	1135060100000
64	1135064000000	1135064100000
65	1135065000000	1135065100000

Ø mm	Duale ZT Artikel-Nr.:	Konstante ZT Artikel-Nr.:
67	1135067000000	1135067100000
68	1135068000000	1135068100000
70	1135070000000	1135070100000
73	1135073000000	1135073100000
76	1135076000000	1135076100000
79	1135079000000	1135079100000
83	1135083000000	1135083100000
86	1135086000000	1135086100000
89	1135089000000	1135089100000
92	1135092000000	1135092100000
95	1135095000000	1135095100000
98	1135098000000	1135098100000
102	1135102000000	1135102100000
105	1135105000000	1135105100000
108	1135108000000	1135108100000
111	1135111000000	1135111100000
114	1135114000000	1135114100000
121	1135121000000	1135121100000
127	1135127000000	1135127100000
133	1135133000000	1135133100000
140	1135140000000	1135140100000
146	1135146000000	1135146100000
152	1135152000000	1135152100000
160	1135160000000	1135160100000
168	1135168000000	1135168100000
177	1135177000000	1135177100000
200	1135200000000	1135200100000
210	1135210000000	1135210100000



Sätze mit individueller Bestückung lieferbar!!

AUFNAHME-SCHAFT 6-KT. 14-30 A1

6-kant, 9,5 mm

Artikel-Nr.: 1135020000000

für Lochsägen von Ø 14 - 30 mm



AUFNAHME-SCHAFT 6-KT. 32-210 A10

6-kant, 9,5 mm

Artikel-Nr.: 1135510000000

für Lochsägen von Ø 32 - 210 mm



AUFNAHME-SCHAFT SDS 14-30 A1-1

SDS+ Aufnahme

Artikel-Nr.: 1135507000000

für Lochsägen von Ø 14 - 30 mm



AUFNAHME-SCHAFT SDS 32-210 A2-1

SDS+ Aufnahme

Artikel-Nr.: 1135508000000

für Lochsägen von Ø 32 - 152 mm



VERLÄNGERUNG

Artikel-Nr.: 1135520000000



FÜHRUNGSBOHRER 70 MM

Artikel-Nr.: 1135526000000



FÜHRUNGSBOHRER 95 MM

Artikel-Nr.: 1135527000000



DIAMANTSTAUB-BESTÜCKTE LOCHSÄGEN

Eine diamantbeschichtete Schneide mit permanenter Haftfestigkeit bietet die notwendige Spanentfernung beim Schneiden mit hohen Geschwindigkeiten.

Diese Lochsägen schneiden:

Glas, Kunststoffe, keramische Fliesen, Stein und andere abrasive Stoffe, die man nicht mit Hartmetall schneiden kann.

Ideal für Schnitte in abrasiven Materialien

Hohe Nutzungsdauer

Schnitt-Tiefe 38 mm



ø mm	Artikel-Nr.:
25	11354025000000
27	11354027000000
29	11354029000000
30	11354030000000
32	11354032000000
33	11354033000000
35	11354035000000
37	11354037000000
38	11354038000000
40	11354040000000
41	11354041000000
43	11354043000000
44	11354044000000
46	11354046000000
48	11354048000000
51	11354051000000
52	11354052000000
54	11354054000000
56	11354056000000
57	11354057000000
59	11354059000000
60	11354060000000
64	11354064000000

ø mm	Artikel-Nr.:
65	11354065000000
67	11354067000000
68	11354068000000
70	11354070000000
73	11354073000000
76	11354076000000
79	11354079000000
83	11354083000000
86	11354086000000
89	11354089000000
92	11354092000000
95	11354095000000
98	11354098000000
102	11354102000000
105	11354105000000
108	11354108000000
111	11354111000000
114	11354114000000
121	11354121000000
127	11354127000000
140	11354140000000
152	11354152000000

AUFNAHMESCHAFT 6-KT. XA1 HM 14-30

Artikel-Nr.: 113540050100000

AUFNAHMESCHAFT 6-KT. XA2 HM 32-152

Artikel-Nr.: 113540050200000

AUFNAHMESCHAFT SDS XA1-1 HM 14-30

Artikel-Nr.: 113540050400000

AUFNAHMESCHAFT SDS XA2-1 HM 32-152

Artikel-Nr.: 113540050500000



HM-MEHRZWECK-LOCHSÄGE "PARAT" - KOMPLETT

für Holz, Fliesen, Kunststoff, Mauerwerk, Leichtbaustoffe

mit Hartmetallschneiden

Schneiden und Senken in einem Arbeitsgang: Die Einbauöffnung für Hohlwand Dosen mit Halterrand.

Ideal für Elektriker, Fliesenleger, Sanitärinstallateure, Heizungsbauer,

Bau- und Möbelschreiner, Küchenstudios, Heimwerker.

für Massivholz, Sperrholz, Spanplatten, Kunststoffe, Acrylglas,

Fliesen (bis Ritzhärte 6), Gipsblöcke, Gasbeton, Heraklithplatten, Eternit, Vollziegel.



Artikel-Nr.:	Ø	Bezeichnung
113581036800000	68	komplett mit Randversenker, Sechskantschaft SW 11 GL 78 mm je 1x Zentrierbohrer HM und HSS
113581038000000	80	komplett mit Randversenker, Sechskantschaft SW 11 GL 78 mm je 1x Zentrierbohrer HM und HSS

HM-MEHRZWECK-LOCHSÄGE "MPH"

schneiden schnell und sauber Holz aber auch MDF, Laminat, beschichtete Spanplatten,

Arbeitsplatten, Gipskartonplatten, Kunststoffe und Wandfliesen.

Auch der Einsatz in Ziegel und Mauerwerk ist bedingt möglich.

Schnitttiefe 54 mm.

Hartmetallbestückte Zähne garantieren exzellente Schnittleistung und Nutzungsdauer.



Ø mm	Artikel-Nr.:
19	113584001900000
20	113584002000000
22	113584002200000
25	113584002500000
27	113584002700000
29	113584002900000
30	113584003000000
32	113584003200000
35	113584003500000
38	113584003800000
40	113584004000000
41	113584004100000
44	113584004400000
48	113584004800000
51	113584005100000
54	113584005400000
57	113584005700000
60	113584006000000
64	113540064000000
65	113540065000000
67	113540067000000
68	113540068000000

Ø mm	Artikel-Nr.:
70	113584007000000
73	113584007300000
76	113584007600000
79	113584007900000
83	113584008300000
86	113584008600000
89	113584008900000
92	113584009200000
95	113584009500000
98	113584009800000
102	113584010200000
105	113584010500000
108	113584010800000
109	113584010900000
111	113584011100000
114	113584011400000
118	113584011800000
121	113584012100000
127	113584012700000
140	113584014000000
152	113584015200000
159	113584015900000



AUFNAHME-SCHAFT 6-KT. 14-30 MM - A1E

6-kant, 9,5 mm - mit extralangem Pilotbohrer

für Lochsägen von Ø 14 - 30 mm

Artikel-Nr.: ,113584021140300



AUFNAHME-SCHAFT 6-KT. 32-159 MM - A10E

6-kant, 9,5 mm - mit extralangem Pilotbohrer

für Lochsägen von Ø 32 - 159 mm

Artikel-Nr.: 113584021321590



AUFNAHME-SCHAFT SDS 14-30 A1-1E

SDS+ Aufnahme - mit extralangem Pilotbohrer

für Lochsägen von Ø 14 - 30 mm

Artikel-Nr.: 113581014400000



AUFNAHME-SCHAFT SDS 32-152 A2-1E

SDS+ Aufnahme - mit extralangem Pilotbohrer

für Lochsägen von Ø 32 - 152 mm

Artikel-Nr.: 113581014500000



ANWENDUNGSTABELLE LOCHSÄGEN

MATERIALSTÄRKE MATERIAL		Bi-Metall		HM	Diamant
		Konstante Zahnteilung	Duale Zahnteilung	MPH Vielzweck- Lochsägen (Holz)	Diamantstaub Bestückte Lochsägen
MATERIAL- STÄRKE	<3mm	✓	✓	✓	✓
	3-13mm		✓	✓	✓
	>13mm		✓	✓	✓
METALLE		■	■		
ALUMINIUM		■	■		
EDELSTAHL		■	■		
NE-METALLE		■	■		
HOLZ		▨	▨	■	
LAMINATE		▨	▨	■	
PVC		▨	▨	■	
ACRYL		▨	▨	■	■
KERAMIK/ FLIESEN				▨	■
GLAS					■
GLASFIBER		▨	▨	■	■
ARBEITS- PLATTEN		▨	▨	■	
GIPSKARTON- PLATTEN		■	■	■	
MDF				■	
FUGBÖDEN		▨	▨	■	
MAUERWERK				▨	■
SCHNITTLLEISTUNG					
AUSGEZEICHNET		■			
GUT		▨			

SCHALUNGSBOHRER CV

Spiralbohrer mit langem Schaft und leicht nachschleifbarer Dachspitze mit Sonderschliff



Artikel-Nr.:	Außen- Ø mm	Schaft- Ø mm	GL mm	NL mm
114100140800000	8	6	400	370
114100141000000	10	8	400	370
114100141200000	12	8	400	370
114100141400000	14	8	400	370
114100141600000	16	10	400	370
114100141800000	18	10	400	370
114100142000000	20	10	400	370
114100142200000	22	12	400	370
114100142400000	24	12	400	370
114100142500000	25	12	400	370
114100142600000	26	12	400	370
114100142800000	28	12	400	370
114100143000000	30	12	400	370
114100143200000	32	12	400	370
114100143500000	35	12	400	370
114100143900000	39	12	400	370
114100160800000	8	6	600	570
114100161000000	10	8	600	570
114100161200000	12	8	600	570
114100161400000	14	8	600	570
114100161600000	16	10	600	570
114100161800000	18	10	600	570
114100162000000	20	10	600	570
114100162200000	22	12	600	570
114100162400000	24	12	600	570
114100162500000	25	12	600	570
114100162600000	26	12	600	570
114100162800000	28	12	600	570

Artikel-Nr.:	Außen- Ø mm	Schaft- Ø mm	GL mm	NL mm
114100163000000	30	12	600	570
114100163200000	32	12	600	570
114100163500000	35	12	600	570
114100163900000	39	12	600	570
114100180800000	8	6	800	770
114100181000000	10	8	800	770
114100181200000	12	8	800	770
114100181400000	14	8	800	770
114100181600000	16	10	800	770
114100181800000	18	10	800	770
114100182000000	20	10	800	770
114100182200000	22	10	800	770
114100182400000	24	10	800	770
114100182600000	26	10	800	770
114100182800000	28	10	800	770
114100183000000	30	10	800	770
114100110800000	8	6	1000	970
114100111000000	10	8	1000	970
114100111200000	12	8	1000	970
114100111400000	14	8	1000	970
114100111600000	16	10	1000	970
114100111800000	18	10	1000	970
114100112000000	20	10	1000	970
114100112200000	22	12	1000	970
114100112400000	24	12	1000	970
114100112600000	26	12	1000	970
114100112800000	28	12	1000	970
114100113000000	30	12	1000	970

SCHALUNGSBOHRER CV, SDS-PLUS

Spiralbohrer mit langem Schaft (SDS-plus) und leicht nachschleifbarer Dachspitze mit Sonderschliff. Bohrer grundsätzlich ohne Schlag einsetzen



Artikel-Nr.:	Außen- Ø mm	GL mm	NL mm
114100561400000	14	600	570
114100561600000	16	600	570
114100561800000	18	600	570
114100562000000	20	600	570
114100562200000	22	600	570

TREPPENBAUBOHRER

Holzspiralbohrer mit extra langer Zentrierspitze (geschliffene Dreikantform), 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern und doppelter Rückenführung



Artikel-Nr.:	Außen- Ø mm	Schaft- Ø mm	GL mm	NL mm
114157501000000	10	13 x 50	160	85
114157501200000	12	13 x 50	170	100
114157501300000	13	14 x 50	180	110
114157501400000	14	15 x 50	180	105
114157501500000	15	16 x 50	190	120
114157501600000	16	17 x 50	190	120
114157501800000	18	18 x 50	200	130

Artikel-Nr.:	Außen- Ø mm	Schaft- Ø mm	GL mm	NL mm
114157502000000	20	19 x 50	210	135
114157502200000	22	20 x 50	220	140
114157502400000	24	21 x 50	240	160
114157502500000	25	22 x 50	240	160
114157502600000	26	23 x 50	240	160
114157502800000	28	24 x 50	250	180
114157503000000	30	25 x 50	250	180

LEWIS-BOHRER KASSETTE

8-teilig, im Holzkasten
Gesamtlänge 235 mm

Artikel-Nr.:	Bestückung	Nutzlänge mm
11414102000000	Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	160



LEWIS-BOHRER KASSETTE

6-teilig, im Holzkasten
Gesamtlänge 320 mm

Artikel-Nr.:	Bestückung	Nutzlänge mm
11414103000000	Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	255

LEWIS-BOHRER KASSETTE

6-teilig, im Holzkasten
Gesamtlänge 460 mm

Artikel-Nr.:	Bestückung	Nutzlänge mm
11414104000000	Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	400

LEWIS-BOHRER KASSETTE

6-teilig, im Holzkasten
Gesamtlänge 650 mm

Artikel-Nr.:	Bestückung	Nutzlänge mm
11414106000000	Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	535

HOLZ-SPIRALBOHRER CV

mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern,
zylindrisch bis Ø 10 mm, > Ø 10 mm Schaft-Ø 10 mm



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114159003000000	3	3	61	33
114159004000000	4	4	75	43
114159005000000	5	5	86	52
114159006000000	6	6	93	57
114159007000000	7	7	109	69
114159008000000	8	8	117	75
114159009000000	9	9	125	81
114159010000000	10	10	133	87

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114159011000000	11	10	142	94
114159012000000	12	10	151	101
114159013000000	13	10	151	101
114159014000000	14	10	140	
114159015000000	15	10	140	
114159016000000	16	10	140	
114159018000000	18	10	140	
114159020000000	20	10	140	

HOLZ-SPIRALBOHRER - LANG

mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und vorstehenden Schneidkanten



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114349106250000	6	6	250	190
114349108250000	8	8	250	190
114349110250000	10	10	250	190
114349112250000	12	10	250	190
114349114250000	14	10	250	190
114349116250000	16	13	250	190
114349118250000	18	13	250	190
114349120250000	20	13	250	190

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114349108400000	8	8	400	340
114349110400000	10	10	400	340
114349112400000	12	10	400	340
114349114400000	14	10	400	340
114349116400000	16	10	400	340
114349118400000	18	10	400	340
114349120400000	20	10	400	340

SCHEIBENSCHNEIDER

2-fach hinterschlifene Hauptschneiden und Umfangsschneiden mit neuem Roboterschleiff, Gesamtlänge 140 mm, Nutzlänge Zapfen max. 75 mm (mit seittl. Auswurf 40 mm).



Artikel-Nr.:	Innen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Außen-Ø mm	Anzahl der Zähne
114161600800000	8	13	18	4
114161601000000	10	13	20	4
114161601200000	12	13	22	4
114161601400000	14	13	24	4
114161601500000	15	13	25	4
114161601600000	16	13	26	4
114161601800000	18	13	28	4
114161602000000	20	13	30	4
114161602200000	22	13	32	4
114161602400000	24	13	36	5
114161602500000	25	13	37	5
114161602600000	26	13	38	5

Artikel-Nr.:	Innen-Ø mm	Schaft-Ø mm	Außen-Ø mm	Anzahl der Zähne
114161602800000	28	13	40	5
114161603000000	30	13	42	5
114161603200000	32	16	44	5
114161603400000	34	16	48	6
114161603500000	35	16	49	6
114161603600000	36	16	50	6
114161604000000	40	16	54	6
114161604500000	45	16	59	6
114161605000000	50	16	64	6
114161606000000	60	16	74	7
114161607000000	70	16	84	8
114161608000000	80	16	94	8

KUNSTBOHRER SUPER WS CLASSIC

Kunstbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern, exakter Schriff, rechtsschneidend



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114163301000000	10	8	90	57
114163301200000	12	8	90	57
114163301400000	14	8	90	57
114163301500000	15	8	90	57
114163301600000	16	8	90	57
114163301800000	18	8	90	57
114163302000000	20	8	90	57
114163302200000	22	8	90	57
114163302300000	23	8	90	57
114163302400000	24	8	90	57
114163302500000	25	8	90	57

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114163302600000	26	8	90	57
114163302800000	28	8	90	57
114163303000000	30	8	90	57
114163303200000	32	10	90	57
114163303400000	34	10	90	57
114163303500000	35	10	90	57
114163303800000	38	10	90	57
114163304000000	40	10	90	57
114163304500000	45	10	90	57
114163305000000	50	10	90	57

KUNSTBOHRER SUPER - HM-BESTÜCKT

HM-bestückt mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern, perfekter CNC-Diamantschliff, Profistandzeit durch hochwertige HM-Bestückung und Spezialwellenschliff (> Ø 23 mm) auf Hauptschneiden



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114166200800000	8	10	90	57
114166201000000	10	10	90	57
114166201100000	11	10	90	57
114166201200000	12	10	90	57
114166201300000	13	10	90	57
114166201400000	14	10	90	57
114166201500000	15	10	90	57
114166201600000	16	10	90	57
114166201700000	17	10	90	57
114166201800000	18	10	90	57
114166201900000	19	10	90	57
114166202000000	20	10	90	57
114166202100000	21	10	90	57
114166202200000	22	10	90	57
114166202300000	23	10	90	57
114166202400000	24	10	90	57
114166202500000	25	10	90	57
114166202600000	26	10	90	57
114166202700000	27	10	90	57
114166202800000	28	10	90	57
114166202900000	29	10	90	57

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114166203000000	30	10	90	57
114166203100000	31	10	90	57
114166203200000	32	10	90	57
114166203300000	33	10	90	57
114166203400000	34	10	90	57
114166203500000	35	10	90	57
114166203600000	36	10	90	57
114166203700000	37	10	90	57
114166203800000	38	10	90	57
114166203900000	39	10	90	57
114166204000000	40	10	90	57
114166204200000	42	10	90	57
114166204400000	44	10	90	57
114166204500000	45	10	90	57
114166204600000	46	10	90	57
114166204800000	48	10	90	57
114166205000000	50	10	90	57
114166205500000	55	10	90	57
114166205800000	58	12	90	57
114166206000000	60	12	90	57

AUFSTECKVERSENKER WS



5-schneidiger Aufsteckversenker mit Spitzenwinkel 90° zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer

Artikel-Nr.:	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	GL mm
114210003000000	3,0	16	28
114210003500000	3,5	16	28
114210004000000	4,0	16	28
114210004500000	4,5	16	29
114210005000000	5,0	16	30
114210005500000	5,5	16	31

Artikel-Nr.:	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	GL mm
114210006000000	6,0	16	32
114210006500000	6,5	16	33
114210007000000	7,0	16	34
114210008000000	8,0	20	35
114210010000000	10,0	20	36

AUFSTECKVERSENKER VARIO

Professioneller Aufsteckversenker HM-bestückt, Senkwinkel 90° in 2-teiliger Ausführung.

Universell aufsteckbar stufenlos auf alle Holzspiralbohrer 3 - 7 mm

Artikel-Nr.:	Innen-Ø mm	Außen-Ø mm	GL mm
114220200000000	3 - 7	10,5 - 14,5	34



KOMBI-REDUZIER-EINSATZ

Kombi-Reduzier-Einsatz, konisch auf zylindrisch, Werksnorm

Durch dieses Werkzeug wird eine schnelle Verbindung zwischen Bohrem mit Morsekonus und einer Bohrmaschine mit normalen Bohrfutter für zylindrische Schäfte ermöglicht.

Besonders zu empfehlen, wenn größere Spiralbohrer eingesetzt werden, die größere d haben, als die Spannmöglichkeit des Futters der Bohrmaschine.

Artikel-Nr.:	Innen-konus	abges. SK-Schaft	Gesamt-länge mm	für HSS-Bohrer
012102141000000	1	10,00	110	5,0-14,0
012102142000000	2	13,00	130	14,0-23,0



AUFSTECKVERSENKER FÜR SCHLANGENBOHRER

Ausführungen mit 2 Vorschneidern, 2 Hauptschneiden und Bohrungs-Ø 12 mm, mit seitlicher Klemmschraube zum fixieren



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114141104000000	40	12	30	30
114141105000000	50	12	30	30

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114141106000000	60	12	30	30
114141107000000	70	12	30	30

HOLZSPIRALBOHRER HM-BESTÜCKT

HM-bestückter Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114340000500000	5	5	85	50
114340000600000	6	6	100	57
114340000700000	7	7	100	57
114340000800000	8	7	120	74
114340001000000	10	9	120	74
114340001200000	12	10	150	82



HM-SPIRALBOHRER-SATZ

Artikel-Nr.:	Bestückung
114340050500000	Ø 5, 6, 8, 10, 12 mm



FORSTNERBOHRER "BORMAX"

Rasanter Forstnerbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und gezahnten Umfangsschneiden in Wellenform, leichter nachschleifbar als normale Forstnerbohrer. Spitze im Freihandbetrieb und stationärem Einsatz, unglaublich hohe Standzeit bei höchster Bohrqualität,



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114162201300000	13	8	90	57
114162201400000	14	8	90	57
114162201500000	15	8	90	57
114162201600000	16	8	90	57
114162201700000	17	8	90	57
114162201800000	18	8	90	57
114162201900000	19	8	90	57
114162202000000	20	8	90	57
114162202100000	21	8	90	57
114162202200000	22	8	90	57
114162202300000	23	8	90	57
114162202400000	24	8	90	57
114162202500000	25	8	90	57
114162202600000	26	8	90	57
114162202700000	27	8	90	57
114162202800000	28	8	90	57

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114162202900000	29	8	90	57
114162203000000	30	8	90	57
114162203200000	32	10	90	57
114162203300000	33	10	90	57
114162203400000	34	10	90	57
114162203500000	35	10	90	57
114162203600000	36	10	90	57
114162203800000	38	10	90	57
114162204000000	40	10	90	57
114162204200000	42	10	90	57
114162204300000	43	10	90	57
114162204500000	45	10	90	57
114162204800000	48	10	90	57
114162205000000	50	10	90	57
114162205500000	55	10	90	57
114162206000000	60	12	90	57

FORSTNERBOHRER "BORMAX" - LANGE AUSFÜHRUNG

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114162301000000	10	13	120	70
114162301200000	12	13	120	70
114162301300000	13	13	125	75
114162301400000	14	13	125	75
114162301500000	15	13	125	75
114162301600000	16	13	125	75
114162301800000	18	13	130	80
114162302000000	20	13	130	80
114162302200000	22	13	130	80
114162302300000	23	13	135	85
114162302400000	24	13	135	85
114162302500000	25	13	135	85
114162302600000	26	13	135	85
114162302700000	27	13	135	85
114162302800000	28	13	135	85
114162303000000	30	13	140	90
114162303200000	32	13	140	90
114162303400000	34	13	140	90
114162303500000	35	13	145	95

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114162303600000	36	13	145	95
114162303700000	37	13	145	95
114162303800000	38	13	145	95
114162304000000	40	13	145	95
114162304200000	42	13	150	100
114162304500000	45	13	150	100
114162305000000	50	13	155	105
114162305500000	55	13	155	105
114162305800000	58	13	155	105
114162306000000	60	13	155	105
114162306500000	65	13	160	110
114162306800000	68	13	160	110
114162307000000	70	13	160	110
114162307500000	75	13	160	110
114162308000000	80	13	160	110
114162308500000	85	13	160	110
114162309000000	90	16	160	110
114162309500000	95	16	160	110
114162310000000	100	16	160	110

LANGLOCHFRÄSBOHRER

2 gerade Hauptschneiden mit Spanbrechernuten.

Mit abgesetztem Zylinderschaft Ø 13 bzw. 16 mm Fräsen von Langlöchern

in Weichholz auf Langlochbohrmaschine. Stechender Einsatz durch spezielle Kopfgeometrie möglich.



Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114160110500000	5	13 x 50	105	35
114160110600000	6	13 x 50	110	35
114160110700000	7	13 x 50	120	35
114160110800000	8	13 x 50	125	40
114160110900000	9	13 x 50	130	40
114160111000000	10	13 x 50	135	45
114160111100000	11	13 x 50	140	48
114160111200000	12	13 x 50	145	50

Artikel-Nr.:	Außen-Ø mm	Schaft-Ø mm	GL mm	NL mm
114160111300000	13	13 x 50	150	53
114160111400000	14	13 x 50	155	55
114160111500000	15	13 x 50	160	58
114160121600000	16	13 x 50	165	60
114160121800000	18	13 x 50	175	68
114160122000000	20	13 x 50	180	70
114160122200000	22	13 x 50	185	75
114160122400000	24	13 x 50	190	77

LANGLOCHFRÄSBOHRER-SATZ

6-teilig, im Holzkasten

Artikel-Nr.:	Bestückung
114160160600000	Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm



HM-STREIFENHOBELMESSER

Für alle Harthölzer (besonders Exoten), Pressholz,
Schichtholz, Hartpapier, Hartgewebe und
alle Plattenwerkstoffe sowie Kunststoffe



Länge mm	Artikel-Nr.: Breite 30 mm	Artikel-Nr.: Breite 35 mm
60	11271000603000	11271000603500
80	11271000803000	11271000803500
90	11271000903000	11271000903500
100	112710001003000	112710001003500
110	112710001103000	112710001103500
120	112710001203000	112710001203500
130	112710001303000	112710001303500
140	112710001403000	112710001403500
150	112710001503000	112710001503500
160	112710001603000	112710001603500
170	112710001703000	112710001703500
180	112710001803000	112710001803500
200	112710002003000	112710002003500
210	112710002103000	112710002103500
230	112710002303000	112710002303500
240	112710002403000	112710002403500
250	112710002503000	112710002503500

Länge mm	Artikel-Nr.: Breite 30 mm	Artikel-Nr.: Breite 35 mm
260	112710002603000	112710002603500
300	112710003003000	112710003003500
310	112710003103000	112710003103500
350	112710003503000	112710003503500
400	112710004003000	112710004003500
410	112710004103000	112710004103500
450	112710004503000	112710004503500
500	112710005003000	112710005003500
510	112710005103000	112710005103500
600	112710006003000	112710006003500
610	112710006103000	112710006103500
630	112710006303000	112710006303500
640	112710006403000	112710006403500
710	112710007103000	112710007103500
810	112710008103000	112710008103500
1010	112710010103000	112710010103500
1050	112710010503000	112710010503500

HSS-STREIFENHOBELMESSER 18 %

Für alle Weichhölzer

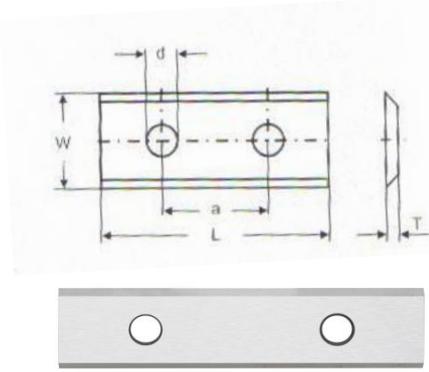


Länge mm	Artikel-Nr.: Breite 30 mm	Artikel-Nr.: Breite 35 mm
60	112720006030000	112720006035000
80	112720008030000	112720008035000
100	112720010030000	112720010035000
110	112720011030000	112720011035000
120	112720012030000	112720012035000
130	112720013030000	112720013035000
140	112720014030000	112720014035000
150	112720015030000	112720015035000
160	112720016030000	112720016035000
170	112720017030000	112720017035000
180	112720018030000	112720018035000
200	112720020030000	112720020035000
210	112720021030000	112720021035000
230	112720023030000	112720023035000
240	112720024030000	112720024035000
250	112720025030000	112720025035000

Länge mm	Artikel-Nr.: Breite 30 mm	Artikel-Nr.: Breite 35 mm
260	112720026030000	112720026035000
300	112720030030000	112720030035000
310	112720031030000	112720031035000
330	112720033030000	
350	112720035030000	112720035035000
400	112720040030000	112720040035000
410	112720041030000	112720041035000
450	112720045030000	112720045035000
500	112720050030000	
510	112720051030000	112720051035000
520	112720052030000	112720052035000
530	112720053030000	112720053035000
600	112720060030000	112720060035000
610	112720061030000	112720061035000
630	112720063030000	112720063035000

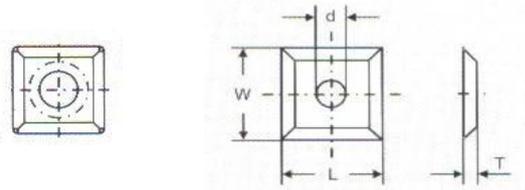
HM-WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR MESSERKOPF

Abmessung	Artikel-Nr.:	Stk./Pkg.
12x12x1,5	122420001200000	10
15x12x1,5	122420001500000	10
20x12x1,5	122420002000000	20
30x12x1,5	122420003000000	10
40x12x1,5	122420004000000	10
50x12x1,5	122420005000000	10
60x12x1,5	122420006000000	10
80x13x2,2	122420008000000	10
100x13x2,2	122420010000000	10
120x13x2,2	122420012000000	10



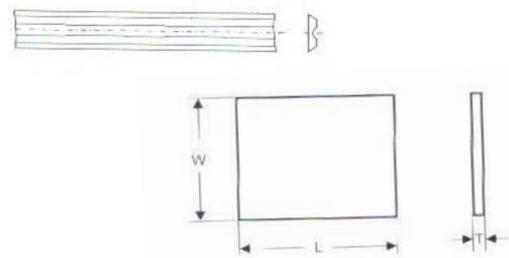
HM-WENDEVORSCHNEIDER

Abmessung	Artikel-Nr.:	Stk./Pkg.
14x14x2	122420001404000	10



HM-WENDEMESSER FÜR ELEKTRISCHE HANDHOBEL

Abmessung	Artikel-Nr.:	Stk./Pkg.
56x5,5x1,1	122420105600000	10
60x5,5x1,1	122420106000000	10
75,5x5,5x1,1	122420107500000	10
80,5x5,9	122420108000000	10
82x5,5	122420108200000	10



EINWEG-HOBELMESSER FÜR BALKENHOBEL



MAFFEL

Abmessung	Artikel-Nr.:	Stk./Pkg.
115 x 18,6 x 1	121111150000000	20
203 x 18,6 x 1	121112030000000	20
280 x 18,6 x 1	121112800000000	12
300 x 18,6 x 1	121113010000000	12
320 x 18,6 x 1	121113220000000	12

HOLZHER

Abmessung	Artikel-Nr.:	Stk./Pkg.
205 x 18,6 x 1	121112050000000	20
300 x 18,6 x 1	121113000000000	12